



Mercedes-Benz

Pakiet informacji

10 marca 2026

Nowy Mercedes-Benz VLE: doskonała wydajność i właściwości jezdne

Nowy VLE oferuje zwinność i komfort limuzyny premium na długich dystansach, w połączeniu z wyjątkowo niskim zużyciem energii. Z zasięgiem ponad 700 kilometrów (WLTP)¹, elektryczny VLE 300 doskonale radzi sobie z długimi trasami bez przystanków – na przykład z Berlina do Göteborga, z Rzymu do Nicei, z Atlanty do Orlando i z Pekinu do Shenyangu.

Mercedes-Benz VLE | dane tymczasowe: łączne zużycie energii: 20,4-18,6 kWh/100 km | łączna emisja CO₂: 0 g/km | klasa CO₂: A¹

Nowo opracowany układ napędowy elektryczny o sprawności 93 proc.

- Jednostka napędowa opracowana przez Mercedes-Benz z silnikiem synchronicznym z magnesami trwałymi (PSM) na przedniej osi. Efektywność przekazu energii z akumulatora na koła na długich dystansach wynosi 93 proc.
- Modele z napędem na wszystkie koła są dodatkowo wyposażone w mocną jednostkę napędową z PSM na tylnej osi. Działa ona jako inteligentny napęd „boost”, aktywowany lub dezaktywowany szybko za pomocą modułu rozłączającego (DCU) w zależności od sytuacji na drodze lub wybranego programu. Przy niskim zapotrzebowaniu na moc i minimalnych wymaganiach dotyczących trakcji, tylny silnik elektryczny i elementy skrzyni biegów są odłączane i nieaktywne. Zmniejsza to straty oporu na tylnej osi nawet o 90 proc. i zwiększa zasięg.
- Wysokowydajna elektronika mocy wyposażona jest w falownik z węgla krzemu zapewniający wyjątkowo efektywne wykorzystanie energii.

Koniec z obawami o zasięg dzięki architekturze elektrycznej 800 V i akumulatorowi nowej generacji

- Najnowocześniejsza architektura 800 V w połączeniu z nową generacją akumulatorów pozwala znacznie skrócić czas ładowania. W ciągu zaledwie 15 minut można naładować VLE, by uzyskać zasięg do 355 kilometrów (WLTP)².
- Szybkie ładowanie prądem stałym (DC) jest możliwe na stacjach ładowania 800 V o mocy ładowania 300 kW. Do ładowania na stacjach 400 V dostępny jest opcjonalny konwerter DC.
- Moc ładowania prądem przemiennym wynosi 11 kW lub opcjonalnie 22 kW.
- Nowy akumulator litowo-jonowy (nikiel-mangan-kobalt/NMC) ma użyteczną pojemność 115 kWh.

¹Dane mają charakter wstępny i zostały określone wewnętrznie zgodnie z metodą certyfikacji „procedura testowa WLTP”. Obecnie nie ma homologacji typu WE ani certyfikatu zgodności z wartościami oficjalnymi. Mogą występować rozbieżności między podanymi danymi a wartościami oficjalnymi.

²Informacje mają charakter wstępny i opierają się na prognozach. Obecnie nie ma potwierdzonych wartości od oficjalnie uznanej organizacji testującej, homologacji typu WE ani certyfikatu zgodności z wartościami oficjalnymi. Możliwe są odchylenia między wartościami podanymi a wartościami oficjalnymi. Dane dotyczą stacji szybkiego ładowania prądem stałym o natężeniu 500 amperów, w oparciu o prognozowany zasięg WLTP.

- Ogniwa baterii posiadają anody, w których tlenek krzemu jest zmieszany z grafitem. Zawartość kobaltu została dodatkowo zmniejszona (patrz Pakiet informacji „Zrównoważony rozwój”).
- Akumulator wysokiego napięcia można naprawiać; dostęp do modułu elektronicznego/elektrycznego pozwala wymienić go w serwisie (patrz Pakiet informacji „Zrównoważony rozwój”).
- VLE jest fabrycznie przygotowany do ładowania dwukierunkowego (patrz Pakiet informacji „Inteligentny ekosystem ładowania”). Dostępność konkretnych ofert zależy od warunków rynkowych, dostawców energii i partnerów.

Wyższy komfort jazdy dzięki AIRMATIC z inteligentnym tłumieniem i kontrolą poziomu auta

- Opcjonalne zawieszenie pneumatyczne AIRMATIC po raz pierwszy korzysta z danych Google Maps, aby utrzymać pojazd jak najniżej przez jak najdłuższy czas, zmniejszając w ten sposób opór aerodynamiczny, a tym samym zużycie energii.
- Konwencjonalne systemy regulacji wysokości zawieszenia reagują wyłącznie na prędkość, podnosząc pojazd, gdy na przykład w strefie robót drogowych, korku lub tunelu kierowca musi zwolnić. Nowy system AIRMATIC w modelu VLE „wie”, że limuzyna nadal znajduje się na autostradzie, i stale utrzymuje niskie ustawienie wysokości zawieszenia.
- Inteligentne sterowanie zawieszeniem obejmuje również nową funkcję Car-to-X, która zapewnia znacznie większy komfort na długich progach zwalniających, szczególnie powszechnych w południowej Europie i USA. Zbyt długie wciśnięcie pedału przyspieszenia może powodować drgania nadwozia, a najazd na próg zwalniający będzie zbyt gwałtowny. Po aktywacji nowej funkcji Car-to-X, zawieszenie VLE automatycznie reguluje elektrycznie tłumienie tuż przed przekroczeniem progu. Wzrost komfortu jest szczególnie odczuwalny przez pasażerów na tylnych siedzeniach.
- Dzięki zawieszeniu pneumatycznemu AIRMATIC zawieszenie pojazdu można podnosić i obniżać o 40 milimetrów, co zwiększa prześwit lub ułatwia wsiadanie. Po raz pierwszy jest to możliwe również za pomocą sterowania głosowego, na przykład wydając polecenie „Podnieś poziom pojazdu”.

Większa zwinność i wyjątkowo mały promień skrętu dzięki skrętnej tylnej osi

- Dzięki opcjonalnej skrętnej tylnej osi promień skrętu między krawężnikami zmniejsza się o 2 metry do 10,9 metra, a między ścianami do 11,6 metra. Kąt skrętu tylnej osi wynosi do 7 st.
- Przy prędkościach poniżej 60 km/h koła tylne skręcają w kierunku przeciwnym do przednich. Rozstaw osi ulega skróceniu w zależności od sytuacji na drodze, dzięki czemu pojazd jest bardziej zwinny i zwrotny.
- Powyżej 60 km/h koła tylne skręcają w tym samym kierunku co przednie, co w praktyce wydłuża rozstaw osi i zapewnia większą stabilność oraz bezpieczeństwo przy dużych prędkościach, przy szybkich zmianach pasa ruchu lub nagłych manewrach omijania przeszkód.
- Dodatkową korzyścią dla kierowców jest większy komfort dzięki bardziej bezpośredniemu przełożeniu układu kierowniczego, które wymaga mniejszej liczby obrotów kierownicą od jazdy na wprost do pełnego skrętu.

Wyjątkowy komfort akustyczny i wibracyjny dla komfortowych podróży na długich dystansach

- Wyjątkowo sztywna karoseria i precyzyjnie zaprojektowane wymiary geometryczne gwarantują minimalny poziom hałasu, gdy powietrze opływa zewnętrzną powłokę pojazdu ze wszystkimi elementami mocującymi.
- Kompleksowe uszczelnienie i izolacja akustyczna od przodu do tyłu gwarantują, że nieuniknione odgłosy wiatru i toczenia nie będą już uciążliwe we wnętrzu. Dodatkowo, VLE jest wyposażony w dźwiękoszczelne szyby laminowane.
- Pomiędzy zawieszeniem i nadwoziem zamontowane są wibroizolatory elastomerowe.
- Jednostka napędowa składa się z magnesów wirnika ułożonych w konfiguracji podwójnego V, a uzwojenia stojana wykorzystują tzw. cewki strunowe. Oba rozwiązania zapewniają wyjątkowo cichy, a jednocześnie wydajny napęd.

Kontakt dla mediów:

Magdalena Słoniewska, tel. 698 697 227, e-mail: magdalena.sloniewska@mercedes-benz.com

Mercedes-Benz AG w skrócie

Mercedes-Benz AG jest częścią grupy Mercedes-Benz Group AG, która na całym świecie zatrudnia łącznie około 175 000 pracowników i odpowiada za globalną działalność Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans. Prezesem zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i użytkowych oraz usług związanych z pojazdami. Ponadto aspiruje do bycia liderem w obszarach elektromobilności i samochodowego oprogramowania. Portfolio produktów obejmuje markę Mercedes-Benz, w tym marki Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i Klasa G z ich modelami w pełni elektrycznymi, a także produkty marki smart. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów samochodów osobowych klasy premium na świecie. W 2024 r. sprzedał około 2,4 miliona aut osobowych i użytkowych. W ramach obu segmentów biznesowych – Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans – nieustannie rozszerza swoją światową sieć produkcyjną, która obecnie liczy ponad 30 zakładów na czterech kontynentach, a przy tym przygotowuje się do spełnienia wymagań elektromobilności. Jednocześnie firma rozbudowuje swoją globalną sieć produkcji akumulatorów na trzech kontynentach. Przewodnią zasadą strategii Mercedes-Benz jest zrównoważony rozwój – oznacza to tworzenie trwałej wartości dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Firma bierze zatem odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej, uwzględniając cały łańcuch wartości.