



Mercedes-Benz

Fakty i liczby
22 września 2021 r.

Fabryka Mercedes-Benz w Jaworze

Fakty i liczby

Pierwsza w Polsce fabryka silników i baterii elektrycznych do samochodów osobowych Mercedes-Benz. Zlokalizowana w Jaworze, około 70 km na zachód od Wrocławia gminie Jawor, na terenie Wałbrzyskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej. Zakład zarządzany przez spółkę Mercedes-Benz Manufacturing Polska to nowoczesna fabryka jest połączeniem najwyższych standardów branży motoryzacyjnej z ideą „Przemysł 4.0”, a jej uruchomienie pozwoliło na zwiększenie zdolności produkcyjnych koncernu w Europie Wschodniej oraz elastyczności i efektywności globalnej sieci produkcyjnej Mercedes-Benz.

Linia czasowa:

13.10.2016	Ogłoszenie decyzji o budowie fabryki w Polsce
12.06.2017	Wmurowanie kamienia węgielnego
4.08.2017	Wydanie pozwolenia na budowę fabryki przez WSSE
25.08.2017	Rozpoczęcie prac budowlanych
5.02.2018	Montaż pierwszego słupa konstrukcji hali nr 3
22.01.2019	Ogłoszenie decyzji o budowie fabryki baterii w Jaworze
26.06.2019	Montaż pierwszego słupa konstrukcji fabryki baterii
08.2019	Rozpoczęcie produkcji silnika OM654
09.2020	Rozpoczęcie produkcji baterii PB 300
Q1.2021	Rozpoczęcie produkcji silnika M254
Q1 2021	Rozpoczęcie produkcji baterii PB 400 i EB 311

Produkcja:

Silniki:

OM654

Max moc: 143kW≈195KM

Max. moment obrotowy: 400Nm

Waga całkowita: 168,4kg

Mercedes-Benz AG, 70546 Stuttgart, Niemcy

Telefon: +49 711 17 - 0, faks: +49 711 17 - 22244, dialog.mb@daimler.com, www.mercedes-benz.com

Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart; rejestr handlowy nr 762873

Przewodniczący Rady Nadzorczej: Manfred Bischoff

Zarząd: Ola Källenius (Prezes), Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sajjad Khan, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Harald Wilhelm

Więcej informacji na temat oficjalnego zużycia paliwa i oficjalnych wartości emisji CO₂ nowych samochodów osobowych można znaleźć w „Przewodniku po zużyciu paliwa, emisjach CO₂ i zużyciu energii elektrycznej” dla nowych samochodów osobowych, bezpłatnie dostępnym we wszystkich punktach sprzedaży i od Deutsche Automobil Treuhand GmbH, pod adresem www.dat.de.



oraz Mercedes-Benz są zastrzeżonymi znakami towarowymi Daimler AG (Stuttgart, Niemcy).

M254

Min. moc: 125kW≈170KM

Max. moment obrotowy: 400Nm

Waga całkowita: 159kg

Baterie:**PB300 (do napędów hybrydowych typu plug-in, modele: Klasa C, Klasa E, Klasa S, GLC)**

Maks. napięcie: 420 V

Energia (nom.): 13,8 kWh

Moc (10s peak/cont.): 100 kW / 50 kW

Wymiary: 900x480x200 mm

Waga: 110 kg

PB400 xx (do napędów hybrydowych typu plug-in, modele: Klasa C, Klasa E, Klasa S, GLC)

Maks. napięcie: 345 V

Energia (nom.): 25,4 kWh

Liczba celek: 96

Waga: 224 kg

PB400yy

Maks. napięcie: 388 V

Energia (nom.): 28,6 kWh

Liczba celek: 108

Waga: 241 kg

EB311 (bateria do samochodów w pełni elektrycznych – EQA, EQB)

Nom./maks. napięcie: 200 V / 420 V

Energia (nom.): 68,2 kWh

Moc (10s peak/cont.): 257 kW / 103 kW

Wymiary: 1950 x 1380 x 290 mm

Waga: 485kg

EB311 (312)

Nom./maks. napięcie: 200 V / 420 V

Energia (nom.): 68,2 kWh

Moc (10s peak/cont.): 260 kW / 111 kW

Wymiary: 1950 x 1380 x 290 mm

Waga: 485kg

Do tej pory wyprodukowano (dane na koniec Q2 2021)

EB311: 3,5 tys. szt.

PB300: 21,5 tys. sztuk

PB400: 2,5 tys. sztuk

OM654: 141 tys. sztuk

M254: 15 tys. sztuk

Teren fabryki

ponad 50 hektarów

Metraż hal:
Fabryka silników: około 200 tys. m² (20 hektarów)
Fabryka baterii: około 60 tys. m² (6 hektarów)

Suma inwestycji 800 mln EURO
Fabryka silników: 700 mln EUR
Fabryka baterii: 100 mln EUR

Moce przerobowe:

Fabryka silników: 500 tys. silników rocznie
Fabryka baterii: 100 tys. baterii rocznie

Fabryka silników, najnowsze technologie:

NANOSLIDE przy procesie obróbki

NANOSLIDE® to innowacyjna technologia służąca do redukcji zużycia paliwa i emisji CO₂ w silnikach spalinowych. Ekstremalnie cienka, niskotarciowa powłoka pokrywa gładzie cylindrów w aluminiowym bloku. A ponieważ na pokonanie tarcia w silniku zużywa się nawet 25% energii, jaka pochodzi z paliwa - zwłaszcza przy częściowym obciążeniu, jego ograniczenie może doprowadzić do kilkuprocentowego spadku zużycia benzyny lub oleju napędowego.

Linie obróbkowe i montażowe w systemie AGIPRO

Systemie AGIPRO, umożliwia szybkie i elastyczne dostosowanie produkcji do bieżących potrzeb. Linie produkcyjne są wyspecjalizowane w produkcji konkretnych modeli silników, z możliwością przestrajania z produktu na produkt, co pozwoli szybko reagować na zmiany w zapotrzebowaniu odbiorców.

Zatrudnienie

sierpień 2021: 1332 osoby (60% mężczyźni, 40% kobiety)

Fabryka neutralna pod względem emisji CO₂

- 100% energii elektrycznej zapewnia farma wiatrowa Taczalin
- Energia cieplna: 95% biomasa, 5% gaz ziemny (z certyfikatami biometanu)

Kontakt dla mediów:

dr Ewa Łabno-Falecka, tel. + 48 22 312 72 00, e-mail: ewa.labno-falecka@daimler.com