



Mercedes-Benz

Informacja prasowa
22 sierpnia 2022 r.

Nowy zakład produkcyjny na Węgrzech: Na swojej drodze do przejścia na napędy całkowicie elektryczne Mercedes-Benz rozszerza partnerstwo z CATL w zakresie dostaw akumulatorów

- Przyspieszenie elektryfikacji: zakład Contemporary Amperex Technology Co., Limited (CATL) wyznacza kolejny kamień milowy w realizacji celu Mercedes-Benz, jakim jest osiągnięcie do końca dekady zdolności produkcyjnej na poziomie ponad 200 gigawatogodzin w 8 globalnych zakładach produkcyjnych
- Zabezpieczone europejskie ogniwa: węgierska fabryka wspiera strategię lokalnych dostawców Mercedes-Benz – poprzez wykorzystanie pochodzących z Węgier ogniw CATL do budowy pojazdów elektrycznych w Europie
- Rozszerzone partnerstwo: nowa fabryka ogniw akumulatorowych stanowi połączenie sił Mercedes-Benz i CATL po sojuszu zainicjowanym w 2020 r.; Mercedes-Benz będzie pierwszym partnerem, który otrzyma ogniwa akumulatorowe z węgierskiego zakładu – producent złożył największe wstępne zamówienie
- Zrównoważona produkcja zgodna ze strategią Ambition 2039: węgierska produkcja ogniw CATL do kolejnych generacji modeli Mercedes-Benz będzie neutralna pod względem emisji CO₂ – co potwierdzają audyty zewnętrznych firm

Na swojej drodze ku całkowicie elektrycznej przyszłości Mercedes-Benz stawia kolejny krok w kierunku rozwoju i produkcji nowej generacji wysokowydajnych ogniw oraz modułów akumulatorów. Nowa fabryka CATL w Debreczynie na Węgrzech będzie dostarczać ogniwa akumulatorowe do europejskich zakładów producenta w Niemczech i na Węgrzech.

Nowa fabryka na Węgrzech poszerza partnerstwo Mercedes-Benz i CATL, po raz pierwszy ogłoszone w sierpniu 2020 r. To również kolejny kamień milowy Mercedes-Benz w strategii lokalnych zakupów. Producent luksusowych samochodów ze Stuttgartu wybrał CATL, światowego lidera innowacyjnych technologii energetycznych, aby zwiększyć wolumen globalnych zamówień na ogniwa akumulatorowe. Do końca dekady planuje bowiem osiągnąć zdolność produkcji w zakresie pojemności akumulatorów na poziomie ponad 200 gigawatogodzin.

Zakład dostarczy ogniwa akumulatorowe do nowych generacji modeli Mercedes-Benz. Najcenniejsza luksusowa marka motoryzacyjna na świecie realizuje w ten sposób swoją strategię „Electric Only” (z ang. wyłącznie napęd elektryczny) – dzięki zaawansowanym, produkowanym neutralnie pod względem emisji CO₂ ogniwom, modułom i systemom dostarczonym przez CATL. Po raz pierwszy produkcja ogniw akumulatorowych neutralnych pod

Mercedes-Benz Group AG | 70546 Stuttgart | telefon +49 7 11 17-0 | faks +49 7 11 17-222 44 | dialog@mercedes-benz.com | group.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz Group AG, Stuttgart | Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart, nr w Rej. Handl.: 19360

Prezes Rady Nadzorczej: Bernd Pischetsrieder

Zarząd: Ola Källenius, Prezes; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

Więcej informacji na temat oficjalnego zużycia paliwa i oficjalnych wartości emisji CO₂ nowych samochodów osobowych można znaleźć w „Przewodniku po zużyciu paliwa, emisjach CO₂ i zużyciu energii elektrycznej” dla nowych samochodów osobowych, bezpłatnie dostępnym we wszystkich punktach sprzedaży

i od Deutsche Automobil Treuhand GmbH, pod adresem www.dat.de.



oraz Mercedes-Benz są zastrzeżonymi znakami towarowymi Mercedes-Benz Group AG (Stuttgart, Niemcy).

względem emisji CO₂ do najnowszych modeli Mercedes-Benz została skontrolowana i certyfikowana przez firmy zewnętrzne: DEKRA oraz SGS. Zgodnie z tą strategią również nowa fabryka CATL na Węgrzech będzie wytwarzać ogniwa akumulatorowe dla Mercedesu w sposób neutralny pod względem emisji CO₂.

„Nowy, supernowoczesny europejski zakład CATL na Węgrzech to kolejny kamień milowy w zwiększaniu skali naszej produkcji pojazdów elektrycznych wspólnie z naszymi kluczowymi partnerami” – powiedział Markus Schäfer, członek zarządu Mercedes-Benz Group AG, dyrektor ds. technicznych odpowiedzialny za rozwój i zaopatrzenie. „Jako nasz partner CATL jest liderem technologicznym, który zapewnia nam – jako pierwszemu i największemu klientowi, jeśli chodzi o początkowe możliwości nowej fabryki – najwyższej klasy neutralne pod względem emisji CO₂ ogniwa akumulatorowe do nowej generacji naszych samochodów elektrycznych w Europie. Tym samym realizujemy nasze podejście do zamówień: lokalni dostawcy dla lokalnych fabryk. Jesteśmy dumni, że nasza strategia Ambition 2039 jest wspierana zaangażowaniem CATL w produkcję neutralną pod względem emisji CO₂ na Węgrzech”.

„Nasz zakład w Debreczynie bez wątpienia umożliwi nam dalsze zwiększanie naszej przewagi konkurencyjnej, lepsze reagowanie na potrzeby naszych europejskich klientów i przyspieszenie przejścia na elektromobilność w Europie” – powiedział dr Robin Zeng, założyciel i prezes CATL. „Realizowany od podstaw projekt na Węgrzech będzie ogromnym skokiem, jeśli chodzi o globalną ekspansję CATL, a także ważnym krokiem w naszych wysiłkach, aby wnieść wyjątkowy wkład w dążenie ludzkości do przechodzenia na zieloną energię”.

Globalna sieć akumulatorów

W lipcu 2021 r. Mercedes-Benz ogłosił, że do końca dekady będzie gotowy do przejścia na napęd w pełni elektryczny wszędzie tam, gdzie pozwolą na to warunki rynkowe. Aby osiągnąć swój cel, do końca dekady firma potrzebuje całkowitej zdolności produkcyjnej akumulatorów na poziomie ponad 200 gigawatogodzin – w związku z tym planuje wraz z partnerami zbudować na świecie osiem fabryk ogniw, z czego cztery w Europie. W interesie utrzymania planowanego globalnego wzrostu produkcji samochodów elektrycznych Mercedes-Benz współpracuje z wieloma firmami z branży najnowocześniejszych technologii.

Nowa fabryka CATL na Węgrzech to kolejny ważny krok Mercedes-Benz w tym właśnie kierunku. Już w marcu 2022 r. producent luksusowych aut ze Stuttgartu zapowiedział połączenie sił ze Stellantisem i Saftem celem przekształcenia spółki joint venture ACC w europejskiego czempiona w branży akumulatorów – i to z globalnymi ambicjami.

Efektywne, zrównoważone techniki ogniw

Ogniwa akumulatorowe są sercem bardzo złożonych systemów akumulatorowych. Ich skład chemiczny znacząco wpływa na osiągi, zasięg i żywotność pojazdów elektrycznych. Dzięki strategicznemu partnerstwu z CATL Mercedes-Benz będzie przyspieszał swoje prace rozwojowe nad obecnymi i przyszłymi, najlepszymi w klasie, akumulatorami litowo-jonowymi. Producent spod znaku trójdramiennej gwiazdy bazuje na modułowym, wysoce znormalizowanym zestawie akumulatorów, który umożliwia integrację ogniw i modułów pochodzących od różnych partnerów dzięki wykorzystaniu jednolicie zaprojektowanych komponentów oraz interfejsów. CATL dostarczy te ogniwa do produkcji aut elektrycznych w europejskich zakładach Mercedes-Benz w Niemczech i na Węgrzech.

W ramach strategii Ambition 2039 Mercedes-Benz dąży do osiągnięcia neutralności w zakresie emisji CO₂ w całym łańcuchu wartości. Firma chce, aby do końca tej dekady emisja CO₂ przypadająca na jeden samochód osobowy w całym cyklu życia w porównaniu z poziomami z 2020 r. spadła co najmniej o połowę. Neutralna pod względem emisji CO₂ produkcja ogniw akumulatorowych jest tu ważną składową – a jednocześnie szczególnym wymogiem wobec wszystkich partnerów. W związku z tym CATL do produkcji wysokowydajnych komponentów akumulatorowych będzie wykorzystywać przede wszystkim energię elektryczną z odnawialnych źródeł. Inne ważne aspekty zrównoważonego rozwoju to odpowiedzialne pozyskiwanie surowców i inteligentne wykorzystywanie zasobów. W przypadku ogniw baterii wykorzystywane będą wyłącznie surowce wydobyte

w skontrolowanych kopalniach. Ponadto partnerzy redukują zużycie krytycznych materiałów z pomocą nowych technik i technologii.

Informacje o firmie CATL

Contemporary Amperex Technology Co., Limited (CATL) jest światowym liderem w zakresie innowacyjnych technologii energetycznych, zaangażowanym w dostarczanie rozwiązań i usług dla nowych zastosowań energetycznych na całym świecie. W czerwcu 2018 r. firma zadebiutowała na giełdzie papierów wartościowych w Shenzhen. W ubiegłym roku CATL piąty rok z rzędu zajmował pierwsze miejsce pod względem wolumenu akumulatorów EV na świecie; zajmuje też pierwsze miejsce pod względem udziału w światowym rynku produkcji akumulatorów do magazynowania energii. CATL cieszy się również dużym uznaniem wśród globalnych partnerów OEM. Aby osiągnąć cel polegający na zastąpieniu paliw kopalnych w stacjonarnych i mobilnych systemach energetycznych wysokowydajnymi systemami z wykorzystaniem zaawansowanych akumulatorów i energii odnawialnej oraz promować zintegrowane, innowacyjne zastosowania rynkowe związane z elektryfikacją i sztuczną inteligencją, CATL nieprzerwanie rozwija innowacje w czterech wymiarach, w tym: system materiałowy i elektrochemiczny, system strukturalny, ekstremalnie ekologiczną produkcję oraz model biznesowy. Więcej informacji można uzyskać na stronie <https://www.catl.com/en/>.

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha, tel. +48 22 312 72 22, e-mail: tomasz.mucha@mercedes-benz.com

Najważniejsze informacje o Mercedes-Benz Group AG

Mercedes-Benz Group AG to jeden z odnoszących największe sukcesy koncernów motoryzacyjnych na świecie. Grupa obejmująca Mercedes-Benz AG jest jednym z największych oferentów samochodów osobowych luksusowych i klasy premium oraz samochodów dostawczych. Mercedes-Benz Mobility AG oferuje kredyty, leasing, abonamenty samochodowe, wynajem samochodów, zarządzanie flotą, usługi cyfrowe związane z ładowaniem i płatnościami, pośrednictwo w zakresie ubezpieczeń oraz innowacyjne usługi mobilnościowe. Założyciele firmy, Gottlieb Daimler i Carl Benz, przeszli do historii, konstruując w 1886 roku pierwszy samochód. Motywacją i zobowiązaniem dla Mercedes-Benz, jako pioniera motoryzacji, jest kształtowanie przyszłości mobilności w sposób bezpieczny i zgodny z ideą zrównoważonego rozwoju. Firma stawia przy tym na innowacyjne i zielone technologie oraz na bezpieczne, wysokiej jakości pojazdy, które fascynują i zachwycają. Mercedes-Benz nieprzerwanie inwestuje w rozwój wydajnych napędów oraz wyznacza kierunek ku całkowicie elektrycznej przyszłości: Marka z trójramienną gwiazdą dąży do osiągnięcia celu, jakim jest motoryzacja w pełni elektryczna – wszędzie tam, gdzie pozwolą na to warunki rynkowe. Obierając ten strategiczny cel – przejście od „Electric first” do „Electric only” – Mercedes-Benz przyspiesza transformację prowadzącą do motoryzacji bezemisyjnej i opartej na oprogramowaniu. Ponadto przedsiębiorstwo intensywnie rozwija rozwiązania w zakresie inteligentnej łączności sieciowej swoich pojazdów i autonomicznej jazdy, a także nowe koncepcje mobilności. Odpowiedzialność za społeczeństwo i środowisko naturalne Mercedes-Benz postrzega jako wyzwanie oraz zobowiązanie. Mercedes-Benz oferuje swoje pojazdy i usługi w niemal wszystkich krajach świata, a jego zakłady produkcyjne zlokalizowane są w Europie, Ameryce Północnej i Łacińskiej, Azji oraz Afryce. Oprócz Mercedes-Benz, najcenniejszej na świecie luksusowej marki motoryzacyjnej (źródło: badanie Interbrand, 20.10.2021 r.), oraz Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach, Mercedes EQ i Mercedes me, portfolio marek obejmuje również marki Mercedes-Benz Mobility: Mercedes-Benz Bank, Mercedes-Benz Financial Services i Athlon. Przedsiębiorstwo notowane jest na giełdach we Frankfurcie i Stuttgarcie (skrót giełdowy MBG). W 2020 roku koncern zatrudniał łącznie ok. 288 500 pracowników i sprzedał 2,8 mln pojazdów. Obroty w tym okresie kształtowały się na poziomie 154,3 mld euro, a zysk operacyjny EBIT wyniósł 6,6 mld euro.