



Mercedes-Benz

Informacja prasowa

1 sierpnia 2025 r.

Eksperci w dziedzinie akumulatorów z Saksonii: zakłady w Kamenz produkują akumulatory do nowego Mercedesa CLA

- Pomyślnie uruchomienie produkcji zaawansowanych technologicznie akumulatorów do nowego, w pełni elektrycznego CLA w spółce zależnej Mercedes-Benz – ACCUMOTIVE – w Kamenz
- 13 lat doświadczenia i ponad 2 miliony akumulatorów: Kamenz pełni funkcję centrum kompetencji w globalnej sieci produkcji akumulatorów Mercedes-Benz
- Od 2026 roku fabryka będzie przetwarzać również zużyte akumulatory

Kamenz. ACCUMOTIVE, spółka zależna Mercedes-Benz w Kamenz, wyznacza kolejny kamień milowy, uruchamiając seryjną produkcję najnowszej generacji akumulatorów do nowego, w pełni elektrycznego Mercedesa CLA. Od momentu uruchomienia produkcji w 2012 r. firma zdążyła już ugruntować swoją pozycję jako centrum kompetencji w globalnej sieci produkcyjnej Mercedes-Benz. Od tamtej pory zbudowała ponad 2 miliony akumulatorów.

Teraz ACCUMOTIVE w Kamenz dostarcza nową generację akumulatorów do fabryki w Rastatt, skąd początkowo wyjeżdżają egzemplarze nowego, elektrycznego CLA. Elektryczne jednostki napędowe i osie pochodzą z zakładu w Stuttgarcie-Untertürkheim, a elementy nadwozia – z Kuppenheim. W 2026 r. ACCUMOTIVE rozszerzy zakres swojej działalności o przetwarzanie zużytych akumulatorów, wspierając w ten sposób zrównoważoną strategię biznesową firmy w kierunku gospodarki o obiegu zamkniętym.

„Jako centrum doskonałości w globalnej sieci produkcji akumulatorów Kamenz odgrywa kluczową rolę w naszej strategii zrównoważonego biznesu. Produkowane tu akumulatory napędzają zelektryfikowane modele Mercedes-Benz już od 2012 r. Teraz zakład kontynuuje swoją historię sukcesu dzięki pomyślnemu uruchomieniu produkcji najnowszej, wysoce wydajnej generacji akumulatorów” – powiedział Jörg Burzer, Członek Zarządu Mercedes-Benz Group AG odpowiedzialny za produkcję, jakość i zarządzanie łańcuchem dostaw.

„Musimy pozostać w czołówce technologii, aby nasz przemysł motoryzacyjny mógł jak najlepiej wykorzystać potencjał transformacji mobilności. Dzięki najnowszej generacji akumulatorów w pełni elektryczny Mercedes CLA może z łatwością zapewniać duże zasięgi. Zakład w Kamenz wnosi istotny wkład w międzynarodową konkurencyjność Mercedes-Benz, a jednocześnie wzmacnia gospodarkę Łużyc” – dodał Michael Kretschmer, premier Saksonii.

Mercedes-Benz AG | 70546 Stuttgart | telefon +49 711 17 0 | faks +49 711 17 2 22 44 | dialog@mercedes-benz.com | www.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz AG, Stuttgart, Niemcy | Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart, nr w Rej. Handl.: 762873

Prezes Rady Nadzorczej: Martin Brudermüller

Zarząd: Ola Källenius, prezes; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Mathias Geisen, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Oliver Thöne, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

Zaawansowana technologicznie produkcja akumulatorów do nowego CLA

Nowa generacja CLA imponuje wysoce wydajną architekturą elektryczną o napięciu 800 V i innowacyjną chemią akumulatorów, które umożliwiają znaczące skrócenie czasu ładowania. Na przykład wariant CLA 250+ z technologią EQ (zużycie energii w cyklu mieszanym: 12,2-14,1 kWh/100 km | emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 0 g/km; cykl WLTP) w ciągu zaledwie 10 minut może zwiększyć swój zasięg nawet o 325 kilometrów. Zasięg CLA 250+ z technologią EQ w cyklu mieszanym WLTP wynosi do 791 kilometrów (uwaga: rzeczywisty zasięg zależy od wielu czynników, takich jak indywidualny styl jazdy, warunki środowiskowe, zużycie akumulatora, urządzenia dodatkowe, takie jak klimatyzacja, wyposażenie specjalne, opony, obciążenie oraz profil trasy, i dlatego może różnić się od podanej wartości WLTP).

Lokalna produkcja akumulatorów jest kluczowym czynnikiem sukcesu zrównoważonej strategii biznesowej Mercedes-Benz. Baterie powstają na linii produkcyjnej o długości około 350 metrów. Komponenty, moduły ogniw, płyty chłodzące i czujniki są precyzyjnie integrowane w obudowie, a następnie podłączane do różnych elektronicznych podzespołów akumulatora za pomocą zintegrowanego okablowania wysokiego napięcia – to wszystko z wykorzystaniem około 50 różnych, ręcznych i wysoce zautomatyzowanych procesów montażowych. Na koniec na szeregu stanowisk testowych przeprowadzana jest walidacja elektryczna i mechaniczna.

Zakład jest w pełni zintegrowany z cyfrowym ekosystemem produkcyjnym Mercedes-Benz MO360 i połączony z siecią produkcyjną dzięki platformie danych MO360. Zapewnia to między innymi pełną identyfikowalność każdego dostarczonego akumulatora, w tym wszystkich danych produkcyjnych. Ponadto stosowane są specjalne urządzenia montażowe, które zapewniają ergonomiczne wsparcie i ułatwiają pracownikom obsługę ciężkich podzespołów.

„Od ponad dekady zakład w Kamenz jest synonimem wyjątkowej fachowej wiedzy i technologicznych innowacji w zakresie montażu akumulatorów. Fakt, że Accumotive jest pierwszym zakładem produkującym nową generację akumulatorów dla modeli podstawowego segmentu Mercedes-Benz, stanowi dowód zaufania do kompetencji naszego zespołu, który odgrywa kluczową rolę w kształtowaniu elektrycznej przyszłości Mercedes-Benz” – powiedział Sascha Kleinert, prezes Accumotive GmbH & Co. KG

Zamykanie cyklu akumulatorowego: regeneracja akumulatorów uzupełnia portfolio zakładu w Kamenz

Począwszy od 2026 r. ACCUMOTIVE poszerzy swoje portfolio produkcyjne i oprócz montażu nowej generacji akumulatorów zajmie się również regeneracją akumulatorów używanych. Centrum Battery ReUse Center Europe będzie odpowiedzialne za fabryczne rozwiązania naprawcze dla poprzednich generacji akumulatorów Mercedes-Benz, które zostaną ponownie wykorzystane w sieci posprzedażowej firmy. Baterie będą poddawane kompleksowym testom funkcjonalności i jakości w oparciu o specyfikacje obowiązujące w produkcji seryjnej. W tym celu rozbudowany zostanie istniejący budynek na terenie fabryki; prace w tym kierunku już trwają. Uruchomienie obiektów zaplanowano na początek 2026 r.

W przypadku akumulatorów Mercedes-Benz stosuje holistyczne podejście do gospodarki o obiegu zamkniętym, koncentrując się na trzech kluczowych kwestiach: projektowaniu w obiegu zamkniętym, zachowaniu wartości oraz domknięciu obiegu materiałowego. Dzięki takiemu podejściu firma od samego początku uwzględnia cały łańcuch wartości technologii akumulatorowej. W centrum kompetencji Mercedes-Benz eCampus w Stuttgart-Gartach, otwartym w 2024 r., koncepcja gospodarki o obiegu zamkniętym jest już uwzględniana w rozwoju nowych ogniw akumulatorowych. Produkcja baterii do elektrycznych samochodów Mercedes-Benz odbywa się w sposób neutralny pod względem emisji dwutlenku węgla. Oprócz ponownego wykorzystania akumulatorów jako części zamiennych podejście Mercedes-Benz obejmuje ich dalsze użytkowanie. Producent luksusowych aut stworzył udany model biznesowy stacjonarnych, wielkoskalowych rozwiązań magazynowania energii dzięki swojej spółce zależnej Mercedes-Benz Energy z siedzibą w Großröhrsdorf w Saksonii. Akumulatory, które nie nadają się już do użytku w pojazdach, mogą być ponownie wykorzystane do magazynowania energii w ramach „drugiego życia”. Kluczowy dla zamknięcia

obiegu materiałowego jest recykling materiałów po zakończeniu cyklu życia akumulatora. W październiku 2024 r. Mercedes-Benz otworzył w Kuppenheim w południowych Niemczech pierwszy w Europie zakład recyklingu akumulatorów, wykorzystując zintegrowany proces mechaniczno-hydrometalurgiczny.

Pionier bardziej zrównoważonej produkcji

Fabryka w Kamenz dysponuje około 125 000 m² łącznej powierzchni produkcyjno-logistycznej. Otwarta w 2018 r. hala montażowa, gdzie montowane są akumulatory do nowego CLA, bazuje na koncepcji zrównoważonego rozwoju: zakłady są zasilane przez elektrociepłownię i dwumegawatową instalację fotowoltaiczną w połączeniu z energią geotermalną.

Od 2022 r. zakłady produkcyjne Mercedes-Benz są neutralne pod względem emisji dwutlenku węgla (uwaga: neutralność pod względem emisji CO₂ oznacza, że emisja CO₂, której Mercedes-Benz nie uniknie ani nie zredukuje, jest kompensowana w ramach certyfikowanych projektów kompensacyjnych), a w 2030 r. firma planuje pokrywać ponad 70% zapotrzebowania na energię w procesie produkcji z odnawialnych źródeł. Mercedes-Benz zobowiązał się do rozbudowy systemów fotowoltaicznych we własnych zakładach oraz poszerzania swojego portfolio energetycznego o energię wiatrową z lądowych i morskich farm wiatrowych.

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha, tel. +48 698 697 222, e-mail: tomasz.mucha@mercedes-benz.com

Mercedes-Benz AG w skrócie

Mercedes-Benz AG jest częścią grupy Mercedes-Benz Group AG, która na całym świecie zatrudnia łącznie około 175 000 pracowników i odpowiada za globalną działalność Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans. Prezesem zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i użytkowych oraz usług związanych z pojazdami. Ponadto aspiruje do bycia liderem w obszarach elektromobilności i samochodowego oprogramowania. Portfolio produktów obejmuje markę Mercedes-Benz, w tym marki Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i Klasa G z ich modelami w pełni elektrycznymi, a także produkty marki smart. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów samochodów osobowych klasy premium na świecie. W 2024 r. sprzedał około 2,4 miliona aut osobowych i użytkowych. W ramach obu segmentów biznesowych – Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans – nieustannie rozszerza swoją światową sieć produkcyjną, która obecnie liczy ponad 30 zakładów na czterech kontynentach, a przy tym przygotowuje się do spełnienia wymagań elektromobilności. Jednocześnie firma rozbudowuje swoją globalną sieć produkcji akumulatorów na trzech kontynentach. Przewodnią zasadą strategii Mercedes-Benz jest zrównoważony rozwój – oznacza to tworzenie trwałej wartości dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Firma bierze zatem odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej, uwzględniając cały łańcuch wartości.