



Mercedes-Benz
Informacja prasowa

15 czerwca 2026 r.

Cyfrowo, wydajnie i z myślą o przyszłości: zakład w Vitorii rozpoczyna seryjną produkcję VLE

- Mercedes-Benz Vans rozpoczyna seryjną produkcję całkowicie nowego elektrycznego VLE w zakładzie w Vitorii
- Dzięki uruchomieniu produkcji VLE zakład w Vitorii przyspiesza swoją transformację w niezwykle nowoczesny, zrównoważony i strategicznie centralny ośrodek produkcyjny dla nowej generacji samochodów dostawczych
- VLE to pierwszy pojazd zbudowany na specjalnie opracowanej, modułowej i elastycznej pod względem układu napędowego VAN Architecture, który oznacza początek nowej ery Grand Limousine

Vitoria. Mercedes-Benz rozpoczyna w swojej fabryce w Vitorii seryjną produkcję modelu Mercedes-Benz VLE. Z tej okazji w hiszpańskim zakładzie odbyła się uroczystość, w której oprócz Thomasa Kleina, prezesa Mercedes-Benz Vans, i Oli Källeniusa, prezesa zarządu Mercedes-Benz Group AG, wzięli udział Jordi Hereu, minister przemysłu i turystyki Hiszpanii, oraz Imanol Pradales, prezydent Baskijskiej Wspólnoty Autonomicznej. Mercedes-Benz podkreśla w ten sposób przemysłowe, strategiczne i regionalne znaczenie swojego zakładu, czyniąc transformację fabryki w Vitorii jednym z najważniejszych projektów Mercedes-Benz Vans w Europie.

Rozpoczęcie produkcji stanowi ważny moment, a jednocześnie otwarcie nowego etapu dla Mercedes-Benz Vans w Vitorii. Dzięki VLE zakład ten po raz pierwszy będzie produkował pojazd oparty na nowo opracowanej, modułowej i skalowalnej VAN Architecture. W przyszłości architektura ta będzie stanowić technologiczną bazę dla całego portfolio produktów Mercedes-Benz Vans – zarówno w sektorze prywatnym, jak i komercyjnym. Zakład w Vitorii jest pierwszą fabryką w globalnej sieci produkcyjnej Mercedes-Benz, w którym seryjnie będzie produkowany nowy VLE. Pod koniec roku dołączy do niego zakład w Fuzhou w Chinach, produkujący pojazdy specjalnie na rynek chiński.

Mercedes-Benz VLE: nowa definicja przestrzeni

Mercedes-Benz VLE, którego światowa premiera odbyła się w marcu, łączy w sobie to, co najlepsze z dwóch światów: komfort i dynamikę jazdy limuzyny z przestronnością, wszechstronnością i elastycznością vana. Dzięki wysokiej wydajności, nowej technologii 800 V i ultraszybkiemu ładowaniu, zredefiniowana Grand Limousine nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań, wyznaczając nowe standardy, zapewniając nawet osiem miejsc i zasięg ponad 700 kilometrów (WLTP)^{1, 2}.

Mercedes-Benz VLE 300 | łączne zużycie energii: 20,7–18,4 kWh/100 km | łączna emisja CO₂: 0 g/km | Klasa CO₂: A³

Mercedes-Benz AG | Mercedesstrasse 120, 70372 Stuttgart | T +49 711 17-0 | dialog@mercedes-benz.com | www.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz AG | Siedziba: Stuttgart | Rejestr handlowy: Sąd Rejonowy w Stuttgarcie | Numer HRB: 762873
Przewodniczący Rady Nadzorczej: Martin Brudermüller
Zarząd: Ola Källenius, Przewodniczący: Jörg Burzer, Mathias Geisen, Olaf Schick, Michael Schiebe, Britta Seeger, Oliver Thöne, Harald Wilhelm

Ponadto inteligentny system operacyjny Mercedes-Benz (MB.OS) przenosi doświadczenie Mercedes-Benz na zupełnie nowy poziom. Kontroluje on wszystkie obszary – od systemów wspomagających i inforozrywki po osiągi podczas jazdy.

„VLE pokazuje, jak napędzamy innowacje w Mercedes-Benz: szybko, z zaangażowaniem i z najwyższą ambicją w zakresie jakości. Stworzyliśmy ten pojazd w bardzo krótkim czasie dzięki cyfrowemu podejściu do rozwoju, silnym, interdyscyplinarnym zespołom międzynarodowym oraz zakładowi w Vitorii, który sprawia, że obietnica Mercedesa staje się rzeczywistością na drodze”.

Ola Källenius, prezes zarządu Mercedes-Benz Group AG

Zakład w Vitorii: sukces transformacji

Rozpoczęcie seryjnej produkcji VLE to ważny krok w kompleksowej transformacji zakładu w Vitorii – jednego z największych projektów, jeśli chodzi o przyszłość Mercedes-Benz Vans w Europie. Szeroko zakrojone inwestycje w nową nadwoziownię, lakiernię i hale montażowe, a także zmodernizowane struktury logistyczne i informatyczne umożliwiają obecnie wysoce elastyczną produkcję wielu układów napędowych na jednej linii – cyfrową, wydajną i zorientowaną na przyszłość. Podczas kompleksowej modernizacji zakład nieprzerwanie produkował istniejące modele, takie jak Klasa V, Vito i eVito.

Fabryka w Vitorii odgrywa kluczową rolę strategiczną w globalnej sieci produkcyjnej Mercedes-Benz Vans. Oprócz całkowicie nowego elektrycznego modelu VLE, w przyszłości będą tu produkowane również inne modele oparte na nowej architekturze. Rozpoczęcie seryjnej produkcji VLE wzmacnia tym samym długoterminową konkurencyjność i przyszłą rentowność zakładu w Vitorii, a także podkreśla zaangażowanie Mercedes-Benz w regionie.

„Jako Grand Limousine, nowy VLE idealnie sprawdza się w szerokim zakresie zastosowań – od elastycznego pojazdu dla rodzin i klientów nastawionych na wypoczynek, po ekskluzywne usługi transportowe. Wraz z rozpoczęciem produkcji VLE w Vitorii wkraczamy w nową erę. Zespół jest niezwykle zmotywowany do rozpoczęcia pracy już teraz i do podjęcia prawdziwie pionierskiej pracy nad VLE. Jestem bardzo dumny, że udało się tu wdrożyć szeroko zakrojone przygotowania w tak krótkim czasie. To imponujący dowód wysokiego poziomu wiedzy i elastyczności naszego zespołu”.

Thomas Klein, szef Mercedes-Benz Vans

Udana transformacja zakładu jest w dużej mierze zasługą wysokiej elastyczności i motywacji zespołu liczącego około 5000 pracowników. To zaangażowanie stanowi również fundament udanego rozwoju VLE. Dzięki ponad 160 programom szkoleniowym pracownicy zostali przygotowani do korzystania z nowych technologii, materiałów, standardów IT i procesów. Krajowe i międzynarodowe kryteria kwalifikacyjne i szkoleniowe zapewniają jakość, stabilność i doskonały start produkcji seryjnej.

Rozpoczęcie seryjnej produkcji VLE napawa mnie ogromną dumą, zwłaszcza gdy patrzę na nasz zespół.

Udana transformacja naszego zakładu i przyspieszenie produkcji seryjnej to efekt codziennego zaangażowania naszych pracowników, którzy realizują wymagające zadania, wykazując się wysokim poziomem wiedzy, elastyczności i ogromną pasją. Przeprowadzili tę transformację i sprawiają, że Vitoria jest mocną bazą dla przyszłości Mercedes-Benz Vans.

Zrównoważony rozwój w produkcji w Mercedes-Benz Vans

Oprócz cyfryzacji i kwalifikacji, kluczową rolę odgrywa również zrównoważony rozwój produkcji. Mercedes-Benz VLE i jego produkcja w Vitorii zostały zaprojektowane z myślą o wspieraniu podejścia opartego na oszczędności zasobów i niskiej emisji. Zakład w Vitorii jest neutralny pod względem emisji dwutlenku węgla już od 2022 roku⁴. Wykorzystywana jest energia elektryczna z odnawialnych źródeł energii, energia geotermalna oraz ciepło odpadowe z produkcji nadwozi i lakierni. Wszystkie nowe budynki na terenie zakładu spełniają normę Zero-Emission Building Standard (ZEB). Dodatkowo zainstalowano system fotowoltaiczny, który przyczynia się do własnego zasilania zakładu w energię elektryczną ze źródeł odnawialnych.

Kolejnym krokiem jest w dużej mierze elektryczna i elastycznie zaprojektowana lakiernia, która rozpocznie działalność jesienią 2026 roku. Będzie ona również działać z niższą bezpośrednią emisją CO₂ niż konwencjonalne procesy lakiernicze – zarówno funkcjonowanie budynku, jak i proces produkcyjny będą zasilane wyłącznie energią elektryczną ze źródeł odnawialnych, a użycie paliw kopalnych zostanie całkowicie wyeliminowane. Dzięki tym działaniom Mercedes-Benz Vans kontynuuje rozwój zakładu w Vitorii oraz zwiększa efektywność i redukuje wpływ produkcji samochodów dostawczych na środowisko. Ponadto zoptymalizowane procesy i innowacje technologiczne, w tym w produkcji akumulatorów, przyczyniają się do zmniejszenia śladu CO₂.

Kontakt dla mediów:

Magdalena Słoniewska, tel. 698 697 227, e-mail: magdalena.sloniewska@mercedes-benz.com

Mercedes-Benz AG w skrócie

Mercedes-Benz AG jest częścią grupy Mercedes-Benz Group AG, która na całym świecie zatrudnia łącznie około 175 000 pracowników i odpowiada za globalną działalność Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans. Prezesem zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i użytkowych oraz usług związanych z pojazdami. Ponadto aspiruje do bycia liderem w obszarach elektromobilności i samochodowego oprogramowania. Portfolio produktów obejmuje markę Mercedes-Benz, w tym marki Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i Klasa G z ich modelami w pełni elektrycznymi, a także produkty marki smart. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów samochodów osobowych klasy premium na świecie. W 2024 r. sprzedał około 2,4 miliona aut osobowych i użytkowych. W ramach obu segmentów biznesowych – Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans – nieustannie rozszerza swoją światową sieć produkcyjną, która obecnie liczy ponad 30 zakładów na czterech kontynentach, a przy tym przygotowuje się do spełnienia wymagań elektromobilności. Jednocześnie firma rozbudowuje swoją globalną sieć produkcji akumulatorów na trzech kontynentach. Przewodnią zasadą strategii Mercedes-Benz jest zrównoważony rozwój – oznacza to tworzenie trwałej wartości dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Firma bierze zatem odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej, uwzględniając cały łańcuch wartości.

¹ Podane wartości zostały określone zgodnie z obowiązującą procedurą pomiarową WLTP (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure). Zużycie energii i emisja CO₂ samochodu osobowego zależą nie tylko od efektywnego wykorzystania paliwa lub źródła energii przez pojazd, ale także od stylu jazdy i innych czynników pozatechnicznych.

² Rzeczywisty zasięg zależy od wielu czynników, w szczególności indywidualnego stylu jazdy, warunków środowiskowych, procesu starzenia się akumulatora, odbiorników dodatkowych, takich jak klimatyzacja, wyposażenia opcjonalnego, opon, ładowności oraz profilu trasy, i dlatego może różnić się od podanej wartości WLTP.

³ Podane wartości zostały określone zgodnie z metodą pomiaru WLTP (Worldwide Harmonized Light vehicles Test Procedure). Podane zakresy odnoszą się do rynków ECE. Zużycie energii i emisja CO₂ samochodu zależą nie tylko od efektywnego wykorzystania paliwa lub źródła energii, ale także od stylu jazdy i innych czynników pozatechnicznych.

⁴ Neutralność pod względem emisji dwutlenku węgla oznacza, że emisje CO₂ w Mercedes-Benz, których nie uda się uniknąć lub ograniczyć, są kompensowane w ramach certyfikowanych projektów kompensacyjnych.