



Mercedes-Benz

Informacja prasowa

12 maja 2025 r.

Mercedes-Benz 450 SEL 6.9: „najlepszy samochód” swoich czasów kończy 50 lat

- Flagowy wariant Klasy S serii 116 w 1975 roku ustanowił nowe standardy jako luksusowa limuzyna o wysokich osiąгах
- Ośmiocylindrowy silnik z superluksusowego Mercedesa 600 (W 100) o zwiększonej pojemności skokowej
- Dziś to poszukiwany klasyk o wysokiej mocy, komfortowy i elegancki

Mocny, niezwykle wygodny, prestiżowy: Mercedes-Benz 450 SEL 6.9 to prawdziwa luksusowa limuzyna o wysokiej mocy. W czasach swojej premiery, 50 lat temu, ta topowa wersja serii 116 oczarowała branżową prasę – a także klientów: oznaczenie „6.9” ucieleśniało mocarność i niezwykle wyrafinowanie. Nic dziwnego, że 450 SEL 6.9 jako prywatny samochód wybierali mistrzowie Formuły 1 tamtej epoki. Nawet dzisiaj ta luksusowa, elegancka limuzyna imponuje komfortem i osiągami.

„450 SEL 6.9 to najdroższa wersja ówczesnej Klasy S, dlatego zawsze była bardzo pożądana i padała wyborem wielu celebrytów. Jej osiągi i luksus to fascynujące połączenie. Popyt na rynku klasycznych samochodów jest stale wysoki. Odzwierciedlają to trendy cenowe obserwowane w ciągu ostatnich lat: w 2015 r. średnią cenę tej wersji w Classic Data określano na nieco ponad 50 000 euro za pojazd w doskonałym stanie (klasa 1) – dziś, 10 lat później, to już ponad 80 000 euro. Wyjątkowe egzemplarze mogą łatwo osiągnąć cenę przekraczającą 90 000 euro, dlatego gdy kupujący mają do czynienia z zadbanym autem, nie powinni się wahać. Podstawowa zasada brzmi: lepszy samochód prawie zawsze jest lepszym zakupem. W idealnym przypadku właściciel powinien dysponować weryfikowalną historią konserwacji i napraw od Mercedes-Benz Classic Center lub Mercedes-Benz Classic Partner” – powiedział Patrik Gottwick, menedżer Mercedes-Benz Heritage GmbH ds. sprzedaży i marketingu.

Seria modelowa 116 to pierwsza generacja pojazdów klasy luksusowej Mercedes-Benz, która oficjalnie występowała jako Klasa S. Wprowadzona we wrześniu 1972 r., zdobyła liczne nagrody, w tym europejski tytuł Samochodu Roku 1974 dla wariantu 450 SE. W maju 1975 r. ofertę uzupełniła topowa odmiana 450 SEL 6.9; premiera dla mediów odbyła się w Le Hohwald w Alzacji. Dziennikarze byli zachwyceni, o czym świadczyły nagłówki ich relacji, takie jak: „Najlepszy samochód na świecie” i „Najszybsza limuzyna na świecie”. Z maksymalną prędkością 225 km/h 450 SEL 6.9 należał do najszybszych pojazdów na drogach lat 70. Czas jego przyspieszenia od 0 do 100 km/h – zaledwie 7,4 s – dorównywał tylko bardzo mocnym samochodom sportowym.

Każdy 450 SEL 6.9 otrzymywał bardzo rozbudowany pakiet wyposażenia standardowego, obejmujący m.in. klimatyzację, centralny zamek, tempomat, elektryczne szyby, układ czyszczenia reflektorów, welurową

Mercedes-Benz AG | 70546 Stuttgart | telefon +49 711 17 0 | faks +49 711 17 2 22 44 | dialog@mercedes-benz.com | www.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz AG, Stuttgart, Niemcy | Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart, nr w Rej. Handl.: 762873

Prezes Rady Nadzorczej: Martin Brudermüller

Zarząd: Ola Källenius, prezes; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Mathias Geisen, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Oliver Thöne, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

tapicerkę i bezwładnościowe pasy bezpieczeństwa z przodu i z tyłu – w 1975 r. elementy te nie były seryjne w większości innych wersji. Tyłne siedzenia są szczególnie przestronne. Najdroższy wariant serii 116 był bowiem dostępny wyłącznie z przedłużanym nadwoziem, z większym o 100 mm rozstawem osi i odpowiednio hojniejszą przestrzenią na nogi dla pasażerów drugiego rzędu. Opcjonalne dodatki obejmowały m.in. elektryczny szyberdach (987,90 DM) czy niezwykle rzadki telefon samochodowy Becker AT 160 S (13 542 DM). Cennik nr 16 z 28 stycznia 1976 r. podawał, że 450 SEL 6.9 bazowo kosztował 69 930 DM – ponad dwukrotnie więcej od 280 SEL, podstawowej wersji z długim rozstawem osi serii 116.

Czym poza emblematem na pokrywie bagażnika wyróżniała się topowa odmiana? Zdradzają ją trzy elementy: pod osłoną chłodnicy znajduje się deflektor w kształcie półksiężyca, który intensyfikuje dopływ powietrza do mocnego silnika, pojazd toczy się na szerokich oponach 215/70 VR 14 (w porównaniu do 205/70 HR 14 w przypadku innych wersji ośmiocylindrowych i 185 HR 14 w przypadku sześciocylindrowych), a podwójny układ wydechowy ma większe rury, jak przystało na topową limuzynę. Wbrew powszechnemu przekonaniu charakterystyczne kute aluminiowe obręcze Fuchs nie należały do standardowego wyposażenia, lecz były opcjonalnym dodatkiem wycenionym na 1554,00 DM.

Silnik V8 o wysokiej mocy i potężnym momencie obrotowym

Główną atrakcją modelu 450 SEL 6.9 jest silnik M 100 E 69. Ten ośmiocylindrowy agregat bazuje na jednostce V8 legendarnego Mercedesa 600 (W 100). Średnica cylindra została zwiększona ze 103 do 107 mm przy zachowaniu tego samego skoku, co daje pojemność skokową 6834 centymetrów sześciennych. Silnik M 100 pod maską 450 SEL 6.9 generuje moc 210 kW (286 KM) przy 4250 obr./min i osiąga maksymalny moment obrotowy 550 Nm przy 3000 obr./min. Trzybiegowa skrzynia automatyczna, choć zasadniczo taka sama jak w 4,5-litrowych wariantach V8, została przystosowana do obsługi większego momentu obrotowego.

Jeśli chodzi o koszty konserwacji, Mercedes-Benz 450 SEL 6.9 ma szereg zalet. Na przykład hydrauliczny mechanizm kompensacji luzu zaworowego eliminuje potrzebę regulacji. Dzięki nowo opracowanej uszczelce głowicy nie trzeba już dokręcać głowic cylindrów. A smarowanie z suchą miską olejową umożliwiło obniżenie położenia silnika i wydłużenie okresów wymiany oleju do 15 000 km.

Jeśli chodzi o zawieszenie, w wersji 450 SEL 6.9 inżynierowie Mercedes-Benz wprowadzili nową koncepcję. Zamiast pneumatycznego zawieszenia stosowanego w limuzynie 300 SEL 6.3 (W 109) o mocy 184 kW (250 KM) nowy topowy wariant ma układ hydropneumatyczny z hydrauliczną kontrolą prześwitu. Cztery elementy sprężynowe pełnią również funkcję amortyzatorów. Pracujący pod ciśnieniem układ olejowy wyrównuje objętość oleju w kolumnach resorujących. W rezultacie wysokość pojazdu pozostaje stała, a pełny skok sprężyny jest zawsze dostępny.

Zapas części zamiennych bezpośrednio od producenta

Od lutego 1975 do września 1980 r. wyprodukowano dokładnie 7380 egzemplarzy 450 SEL 6.9. Obecnie Mercedes-Benz Classic Genuine Parts utrzymuje duży zapas części zamiennych do tego wariantu. Zapewniają one najwyższy poziom jakości i autentyczności aż do ostatniego szczegółu w połączeniu z krótkim czasem dostawy. Szeroki asortyment pomaga utrzymać klasyki z gwiazdą w nienagannym stanie przez długi czas. W przypadku 450 SEL 6.9 sięga od przełącznika włączania/wyłączania klimatyzacji (nr części A 000 820 79 10) za 17,47 euro do zespołu przekładni kierowniczej (nr części A 116 460 12 01) za 3756,20 euro (ceny z VAT-em). Dostępne są również kluczowe części do remontów silników, a wybrane elementy ponownie trafiają do oferty. Link: <https://teilesuche.mercedes-benz-classic.com>. Zespół przekładni kierowniczej jest dostępny wyłącznie w Mercedes-Benz Classic Center (telefon +49 711-17 30 000, e-mail: classic@mercedes-benz.com).

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha, tel. +48 698 697 222, e-mail: tomasz.mucha@mercedes-benz.com

Mercedes-Benz AG jest częścią grupy Mercedes-Benz Group AG, która na całym świecie zatrudnia łącznie około 175 000 pracowników i odpowiada za globalną działalność Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans. Prezesem zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i użytkowych oraz usług związanych z pojazdami. Ponadto aspiruje do bycia liderem w obszarach elektromobilności i samochodowego oprogramowania. Portfolio produktów obejmuje markę Mercedes-Benz, w tym marki Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i Klasa G z ich modelami w pełni elektrycznymi, a także produkty marki smart. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów samochodów osobowych klasy premium na świecie. W 2024 r. sprzedał około 2,4 miliona aut osobowych i użytkowych. W ramach obu segmentów biznesowych – Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans – nieustannie rozszerza swoją światową sieć produkcyjną, która obecnie liczy ponad 30 zakładów na czterech kontynentach, a przy tym przygotowuje się do spełnienia wymagań elektromobilności. Jednocześnie firma rozbudowuje swoją globalną sieć produkcji akumulatorów na trzech kontynentach. Przewodnią zasadą strategii Mercedes-Benz jest zrównoważony rozwój – oznacza to tworzenie trwałej wartości dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Firma bierze zatem odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej, uwzględniając cały łańcuch wartości.