



Informacja prasowa
4 sierpnia 2026 r.

Najlepszy w swojej klasie na północnej pętli toru Nürburgring: Mercedes-AMG CLA 45 ustanawia nowy rekord

- 7:32,070 min: nowy punkt odniesienia na prawdopodobnie najbardziej wymagającym torze wyścigowym świata
- Trzy silniki o strumieniu osiowym, generujące moc do 500 kW (680 KM), wprowadzają rewolucję w osiągnięciach
- Inteligentny napęd na wszystkie koła, adaptacyjne zawieszenie i zaawansowane zarządzanie energią zapewniają maksymalną dynamikę jazdy
- Rozpoczęcie sprzedaży CLA 45 planowane jest na sierpień 2026 r.

Affalterbach/Adenau. 28 lipca 2026 r. o godzinie 11:31 nowy Mercedes-AMG CLA 45 4MATIC+ przekroczył linię mety północnej pętli Nürburgringu, a w alei serwisowej wybuchła euforia. Z oficjalnie zmierzonym i notarialnie potwierdzonym czasem okrążenia 7:32,070 min ta sportowa limuzyna zdobyła tytuł najszybszego pojazdu w swoim segmencie na legendarnej Nordschleife. W letnich warunkach, przy temperaturze otoczenia 24°C i temperaturze torowego asfaltu 30°C, zademonstrowała swoje imponujące możliwości już podczas pierwszej próby.

CLA 45 jest napędzany innowacyjnymi silnikami o strumieniu osiowym. To dopiero drugi seryjny samochód elektryczny po Mercedesie-AMG GT 4-drzwiowym Coupé, który korzysta z tej wysoce wydajnej technologii. Trzy wyjątkowo mocne jednostki – dwie z tyłu i jedna z przodu – generują łączną moc do 500 kW (680 KM), zapewniając czteromiejscowemu CLA 45 4MATIC+ przyspieszenie od 0 do 100 km/h w zaledwie 2,7 sekundy¹⁾. To poziom osiągnięć dotychczas niewyobrażalny w tym segmencie. Potencjał napędu dodatkowo wzmacnia zdolność chłodzonych cieczą silników do wielokrotnego oddawania pełnej mocy – tak powstają idealne warunki do bicia rekordów na wymagającej północnej pętli.

„AMG narodziło się na torze wyścigowym. Prezentując liczne pojazdy na przestrzeni niemal 60 lat, udowodniliśmy, że to DNA pozostaje tak silne jak zawsze. Teraz kolejny rozdział tej historii pisze CLA 45. To najszybszy samochód w swojej klasie na najbardziej wymagającym torze wyścigowym świata. Serdecznie dziękuję wszystkim, których zaangażowanie i doświadczenie umożliwiły pobicie tego rekordu. Jestem pewien jednego: to nie będzie ostatni rekord AMG na północnej pętli Nürburgringu” – powiedział dr Stefan Weckbach, prezes zarządu Mercedes-AMG GmbH oraz szef dywizji Mercedes-Benz Klasy G i Mercedes-Maybach.

Trzy kompaktowe, osobno sterowane silniki o strumieniu osiowym w nowym CLA 45 4MATIC+ umożliwiają w pełni zmienny rozdział momentu obrotowego między przednimi i tylnymi kołami. Przedni motor działa przede

wszystkim w roli wspomagającej, gdy potrzebna jest dodatkowa moc. Dodatkowo siła napędowa może być indywidualnie rozdzielana pomiędzy oba tylne koła poprzez wektorowanie momentu obrotowego. Właśnie tak działa nowy, w pełni zmienny napęd na wszystkie koła AMG Performance 4MATIC+. Sterowanie momentem obrotowym jest stale optymalizowane w zależności od warunków. Płynne przejście między napędem na tylne oraz wszystkie koła bazuje na zaawansowanej matrycy sterowania, która integruje wszystkie algorytmy z architekturą systemową całego samochodu. Ponieważ wszystkie silniki elektryczne są sterowane niezależnie, siła napędowa przez cały czas pozostaje optymalnie dostępna.

Na potrzeby rekordowego okrążenia Mercedes-AMG CLA 45 4MATIC+ został wyposażony w opony Pirelli P Zero Trofeo RS. Ich wysoka przyczepność i spójna charakterystyka przyczyniają się do precyzyjnego prowadzenia i powtarzalnych osiągnięć.

Mercedes-AMG CLA 45 4MATIC+ Limuzyna | zużycie energii w cyklu mieszanym: 16,5-18,7 kWh/100 km | emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 0 g/km (WLTP)²⁾

Rekordowe okrążenie północnej pętli nie jest wynikiem zastosowania pojedynczej innowacji technicznej. To rezultat harmonijnej interakcji układu napędowego, podwozia, aerodynamiki i systemu zarządzania energią, które wspólnie działają jako w pełni zintegrowany AMG Performance System, zapewniając maksymalną wydajność.

Sportowe zawieszenie AMG RIDE CONTROL: precyzyjna kontrola

Podczas rekordowego okrążenia północnej pętli Nürburgringu o długości 20,832 km nowy CLA 45 4MATIC+ wykorzystał potencjał swojego sportowego zawieszenia AMG RIDE CONTROL ze stalowymi sprężynami i adaptacyjnym, 3-stopniowo regulowanym tłumieniem. Zarówno z przodu, jak i z tyłu zastosowano tu konstrukcję wielowahaczową, a elementy prowadzące koła, sprężyny i amortyzatory w porównaniu ze słabszymi wariantami Mercedesa CLA zostały gruntownie zmodyfikowane. Celem było osiągnięcie wyższego przyspieszenia bocznego przy jednoczesnym zachowaniu doskonałej kontroli w obszarze granicznym. Kierowca może wybierać pomiędzy trzema ustawieniami zawieszenia: Comfort, Sport oraz AMGFORCE S+, które oferują zróżnicowane spektrum, od jazdy zorientowanej na komfort po ustawienie idealne do szybkich okrążeń na torze wyścigowym. Siła tłumienia dla każdego koła jest w ciągu milisekund dostosowywana do sytuacji na drodze.

Program jazdy RACE opracowany specjalnie na tor

Kevin Berger pokonał rekordowe okrążenie, korzystając z programu jazdy RACE, dostępnego dla CLA 45 4MATIC+ w ramach opcjonalnego pakietu AMG DYNAMIC PLUS. To opracowany specjalnie dla ambitnych kierowców tryb, który jest bezkompromisowo dostrojony do jazdy torowej, z myślą o uzyskaniu optymalnych czasów okrążeń. Napęd na wszystkie koła 4MATIC+ łączy znakomitą trakcją i doskonałą kontrolę nad samochodem, umożliwiając wyjątkowo szybkie pokonywanie zakrętów. Specjalne przygotowanie układu napędowego zapewnia natychmiastową reakcję na wciśnięcie pedału gazu i stałą dostępność wysokiego momentu obrotowego. Sztywne zawieszenie i odpowiednia konfiguracja tłumienia minimalizują przechyły nadwozia i kołysanie, co dodatkowo wpisuje się w wyczynowy charakter nowego modelu Mercedes-AMG.

Aktywna aerodynamika: maksymalna dynamika i efektywność

Podczas pokonywania północnej pętli toru Nürburgring Kevin Berger skorzystał również z aktywnej aerodynamiki CLA 45 4MATIC+, która zwiększa zarówno dynamikę, jak i efektywność. Po raz pierwszy w tym segmencie równowagę aerodynamiczną optymalizuje aktywny tylny spojler. W zależności od wybranego trybu jazdy przyjmuje on różne kąty pochyleń. Cel: zmaksymalizować stabilność lub zmniejszyć opór aerodynamiczny, a tym samym poprawić zasięg, w zależności od warunków jazdy. W trybie RACE spojler pozostaje aktywny przez cały czas. Jego położenie zależy od różnych parametrów, w tym przyspieszenia wzdłużnego i położenia aktywnych żaluzji wlotu powietrza.

Aktywne żaluzje kierują strumień powietrza w stronę podwozia, aby zmniejszyć unoszenie przedniej osi. Otwierają się tylko wtedy, gdy wybrane podzespoły osiągną określoną temperaturę, a zapotrzebowanie na chłodzenie stanie się szczególnie wysokie. Żaluzje są sterowane niezależnie i mają 8-stopniowy zakres regulacji, włącznie z pełnym otwarciem. W porównaniu z „cywilnym” CLA ich sterowanie zostało zoptymalizowane – przy prędkościach do 250 km/h żaluzje mogą pozostawać niemal całkowicie zamknięte, co przekłada się na lepsze przyspieszenie, mniejszy opór aerodynamiczny i maksymalny zasięg.

Predictive Performance Manager: inteligentne zarządzanie energią pomaga w uzyskaniu szybkich czasów okrążeń

Kluczowym czynnikiem stojącym za rekordowym czasem okrążenia był Predictive Performance Manager (PPM - predykcyjny menedżer osiągnięć). To narzędzie, które analizuje przebieg toru i optymalizuje wykorzystanie energii na podstawie topografii obiektu oraz aktualnych warunków. Dzięki temu dostępna moc jest wykorzystywana dokładnie tam, gdzie jej wpływ na czas okrążenia jest największy. Na wymagających torach, takich jak północna pętla Nürburgringu, osiągi nie są uzyskiwane poprzez ciągłe generowanie maksymalnej mocy, lecz poprzez inteligentny rozkład dostępnej energii na całym okrążeniu. Właśnie tutaj do akcji wkracza PPM – tworząc podstawę do uzyskiwania zarówno szybkich, jak i wysoce powtarzalnych czasów okrążeń. Kierowca może wybierać między dwiema strategiami działania: RACE, z myślą o „wykręceniu” jak najszybszego czasu pojedynczego okrążenia, oraz SPRINT, w celu pokonania wielu okrążeń z maksymalną powtarzalnością oraz stałymi osiągnięciami.

Akumulator 94 kWh: duży zasięg, spójne osiągi

Silniki o strumieniu osiowym w CLA 45 4MATIC+ czerpią energię z akumulatora litowo-jonowego o użytecznej pojemności 94 kWh. To wartość wiodąca w klasie – i kluczowy czynnik stojący za wyjątkowym zasięgiem samochodu, wynoszącym ponad 670 kilometrów³⁾ w przypadku Limuzyny i 640 kilometrów dla Shooting Brake'a. Aby osiągnąć wysoką moc maksymalną, Mercedes-AMG dostosował okno pracy akumulatora do wymagań CLA 45 4MATIC+ w obszarze wysokich osiągnięć. Szczególny nacisk położono na utrzymanie ogniw w optymalnym zakresie temperatur. Ma to decydujące znaczenie dla stabilnego dostarczania mocy i długotrwałej żywotności akumulatora, nawet w ekstremalnych warunkach.

¹⁾ „1-Foot rollout”: pomiar bez uwzględnienia początkowo przebytej odległości 1 stopy (30,48 cm).

²⁾ Podane wartości zostały określone zgodnie z obowiązującą procedurą pomiarową WLTP (Worldwide Harmonized Light-duty vehicles Test Procedure, z ang. światowa zharmonizowana procedura badania pojazdów lekkich). Zużycie energii i emisja CO₂ samochodu osobowego zależą nie tylko od efektywnego wykorzystania paliwa lub nośnika energii przez pojazd, ale także od stylu jazdy i innych czynników pozatechnicznych.

³⁾ Rzeczywisty zasięg zależy od wielu czynników, takich jak indywidualny styl jazdy, warunki otoczenia, starzenie się akumulatora, urządzenia dodatkowe, takie jak klimatyzacja, wyposażenie opcjonalne, opony, ładowność oraz profil trasy, i dlatego może różnić się od wartości podanej w ramach normy WLTP.

Kontakt dla mediów:

Błażej Buliński, PR Manager Mercedes-Benz Cars, Mercedes-Benz Polska
tel. +48 666 977 403, e-mail: blazej.bulinski@mercedes-benz.com
<https://media.mercedes-benz.pl/>

Jubileuszowy rok Mercedes-Benz – „140 lat innowacji”

Odkąd w 1886 roku Carl Benz złożył patent na swojego trójkołowca, a niedługo później Gottlieb Daimler zbudował pierwszy zmotoryzowany powóz, Mercedes-Benz nieustannie rozwija kolejne pionierskie rozwiązania i dąży do tworzenia najbardziej pożądanych samochodów świata. Ta ambicja napędza każdą innowację – od pierwszych automobili po dzisiejsze inteligentne i bezpieczne pojazdy elektryczne, takie jak zupełnie nowy GLC oraz wielokrotnie nagradzany CLA. Wraz z nową Klasą S firma kontynuuje największy program wprowadzania nowych modeli w swojej historii. Dzięki pasji do przełomowych osiągnięć i doskonałości oraz nieprzerwanemu zaangażowaniu w obsługę klienta marka konsekwentnie kształtuje przyszłość mobilności. Rezultat wykracza daleko poza osiągnięcia inżynierskie – tworzy niepowtarzalne uczucie, które towarzyszy wszystkiemu, co robi Mercedes-Benz: „Welcome home”.

Mercedes-Benz świętuje 140 lat innowacji, wysyłając trzy nowe limuzyny Klasy S w transkontynentalną podróż do 140 lokalizacji na całym świecie. Każde miejsce podkreśla technologiczne dziedzictwo, pionierskiego ducha oraz globalną obecność marki. Po drodze klienci, fani i współpracownicy będą mogli dołączyć do obchodów – w epickiej przygodzie, która potrwa do października. Podróż „140 YEARS. 140 PLACES” przez sześć kontynentów można śledzić w naszym specjalnym serwisie [„140 lat innowacji | Mercedes-Benz Media”](#) oraz za pośrednictwem [społeczności Mercedes-Benz](#).

Mercedes-Benz AG w skrócie

Mercedes-Benz AG jest częścią grupy Mercedes-Benz Group AG. Łącznie na całym świecie zatrudnia około 164 000 pracowników i odpowiada za globalną działalność Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans. Prezesem zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i użytkowych oraz usług związanych z pojazdami. Ponadto aspiruje do roli lidera w obszarach elektromobilności oraz samochodowego oprogramowania. Portfolio marek Mercedes-Benz Cars obejmuje markę Mercedes-Benz, a także Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i markę produktów Klasy G. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów samochodów osobowych klasy premium na świecie. W 2025 r. sprzedał około 2,5 miliona aut osobowych i użytkowych. W ramach obu segmentów biznesowych – Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans – nieustannie rozszerza swoją światową sieć produkcyjną, która obecnie liczy około 30 zakładów na czterech kontynentach. Przewodnią zasadą strategii Mercedes-Benz jest zrównoważony rozwój – oznacza to tworzenie trwałej wartości dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. W ten sposób firma bierze odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej, uwzględniając cały łańcuch wartości.