



Mercedes-Benz Classic

Informacja prasowa
23 lutego 2023 r.

Mercedes-Benz Classic przywiezie sportowe i ekskluzywne klasyki na zamrożone jezioro St. Moritz

- Wydarzenie The I.C.E. na zamrożonym jeziorze St. Moritz w dniach 24 i 25 lutego 2023 r.
- C 111-II V8 i 300 SLS będą pokonywać okrążenia na owalnym torze
- 60 lat prestiżowej limuzyny Mercedes-Benz 600 (W 100)

Młode wydarzenie The I.C.E. St. Moritz prezentuje klasykę motoryzacji w niezwykłym anturazie: w dniach 24 i 25 lutego 2023 r. bogata gama zabytkowych samochodów wyjedzie na zamrożone, pokryte śniegiem jezioro St. Moritz. Na piątek zaplanowano statyczne pokazy aut dla publiczności i jury konkursu elegancji w Parc Fermé. W sobotę klasyczne maszyny będą pokonywać szybkie okrążenia na lodzie.

Mercedes-Benz Classic przywiezie do Szwajcarii model C 111-II z silnikiem V8 (rocznik 1970) oraz turystyczny samochód sportowy 300 SLS (W 198, 1958 r.). Do grona ich kierowców należy były kierowca fabryczny, obecnie ambasador marki Mercedes-AMG, Karl Wendlinger. Dział dziedzictwa Mercedes-Benz Heritage zaprezentuje limuzynę 600 (W 100, 1963 r.), która świętuje w tym roku swoje 60. urodziny, a także przeznaczony na sprzedaż egzemplarz 300 SL Roadster (W 198, 1958 r.).

„Mercedes-Benz Classic jest otwarty na nowości. Należy do nich wydarzenie I.C.E. St. Moritz, które prezentuje wybitne zabytkowe samochody w samym środku zimy, gdy auta zabytkowe z reguły stoją w garażu. Góry, śnieg, lód i, miejmy nadzieję, słońce stworzą dla nowej koncepcji szczególną scenerię” – powiedział Marcus Breitschwerdt, szef Mercedes-Benz Heritage.

Tor na 50-centymetrowym lodzie

Za akronimem I.C.E. kryje się nazwa International Concours of Elegance (z ang. międzynarodowy konkurs elegancji), ale jednocześnie stanowi to nawiązanie do lodowej powierzchni toru (ice to z angielskiego lód). Obiekt funkcjonuje jedynie przez trzy miesiące w roku, zimą, kiedy jezioro St. Moritz przykrywa lodowa pokrywa o grubości około 50 centymetrów oraz warstwa śniegu. Powstaje tam wówczas owalny tor, wykorzystywany do różnych imprez, w tym do gry w polo. Podczas The I.C.E. samochody mierzą się w różnych kategoriach (np. gwiazdy na kołach lub auta koncepcyjne), a w każdej z nich jest wyłaniany zwycięzca. Mercedes-Benz C 111-II z silnikiem V8 wystartuje w klasie pojazdów koncepcyjnych, a 300 SLS (Super Light Sport) – w kategorii barchetta.

Mercedes-Benz Group AG | 70546 Stuttgart | telefon +49 7 11 17-0 | faks +49 7 11 17-222 44 | dialog@mercedes-benz.com | group.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz Group AG, Stuttgart | Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart, nr w Rej. Handl.: 19360

Prezes Rady Nadzorczej: Bernd Pischetsrieder

Zarząd: Ola Källenius, Prezes; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

Więcej informacji na temat oficjalnego zużycia paliwa i oficjalnych wartości emisji CO₂ nowych samochodów osobowych można znaleźć w „Przewodniku po zużyciu paliwa, emisjach CO₂ i zużyciu energii elektrycznej” dla nowych samochodów osobowych, bezpłatnie dostępnym we wszystkich punktach sprzedaży

i od Deutsche Automobil Treuhand GmbH, pod adresem www.dat.de.



oraz Mercedes-Benz są zastrzeżonymi znakami towarowymi Mercedes-Benz Group AG (Stuttgart, Niemcy).

Historia imprezy sięga zimy 1985 r., kiedy grupa Szkotów i Anglików odkryła wytyczony tor wyścigowy na zamrożonym jeziorze St. Moritz i wjechała na niego swoimi klasycznymi Bentleyami. Po ponad 30 latach jeden ze świadków tamtych wydarzeń postanowił powielić ten pomysł. Tak narodziła się udana próbna edycja The I.C.E. z udziałem sportowych aut, zorganizowana w 2019 r. Po przerwie spowodowanej pandemią od 2022 r. lodowa rewia znów się odbywa, i to z bogatym programem.

Ambasadorzy Mercedes-Benz Classic podczas The I.C.E. 2023

Karl Wendlinger (ur. 20 grudnia 1968 r. w Kufstein w Austrii)

Mercedes-Benz Classic chętnie powierza temu byłemu kierowcy wyścigowemu ekskluzywne modele ze swojej pokaźnej kolekcji, liczącej około 1000 pojazdów. 54-letni ambasador marki Mercedes-AMG cechuje się bezpiecznym i przyjaznym dla samochodów stylem jazdy. Oprócz tego uchodzi za świetnego rozmówcę. W 1990 r. wraz z Michaeliem Schumacherem i Heinzem-Haraldem Frentzenem należał do zespołu juniorskiego Mercedes-Benz w Mistrzostwach Świata Samochodów Sportowych. Jeżdżąc w jednej ekipie z Jochenem Massem i Michaeliem Schumacherem, odniósł szereg zwycięstw w barwach Sauber-Mercedes. W 1993 r. przeszedł do Formuły 1, gdzie był kierowcą zespołu Petera Saubera.

Samochody Mercedes-Benz Classic prezentowane podczas The I.C.E. 2023

Mercedes-Benz 300 SLS (W 198), 1958 r.

Prezentacje: dynamiczna (sobota, 25 lutego) i statyczna (piątek, 24 lutego)

Mercedes-Benz 300 SLS („Super Light Sport”) to specjalna edycja modelu 300 SL Roadster (W 198) przeznaczona do wyścigów. Dwa egzemplarze tego turystycznego samochodu sportowego zostały zbudowane w 1957 r. na potrzeby startów w Amerykańskich Mistrzostwach Samochodów Sportowych, bowiem homologacja produkcyjnej wersji nowego modelu dla kategorii „standardowej produkcji” w sezonie 1957 nie była już możliwa. Aby zachować szansę na rywalizację w jedynej dostępnej alternatywnej kategorii wyścigowej – D, produkcyjny roadster został zoptymalizowany. Tak narodził się 300 SLS, który ważył zaledwie 970 kg i osiągał moc 173 kW (235 KM). To, odpowiednio, o 360 kg mniej oraz o 15 kW (20 KM) więcej niż w przypadku 300 SL Roadstera. Dysponując fabrycznym wsparciem, Paul O’Shea za kierownicą 300 SLS wygrał Amerykańskie Mistrzostwa Samochodów Sportowych w kategorii D z wyraźną przewagą nad rywalami. Wcześniej kierowca zdobył już tytuł w latach 1955 i 1956, prowadząc 300 SL Gullwinga. Podczas The I.C.E. 2023 Mercedes-Benz Classic wykorzysta autentyczną replikę oryginalnego 300 SLS.

Dane techniczne: Mercedes-Benz 300 SLS (W 198)

Wykorzystanie: rok 1957

Układ i liczba cylindrów: R6

Pojemność skokowa: 2996 cm³

Moc: 173 kW (235 KM) przy 5900 obr./min

Prędkość maksymalna: 260 km/h

Mercedes-Benz C 111-II z silnikiem V8, 1970 r.

Prezentacje: dynamiczna (sobota, 25 lutego) i statyczna (piątek, 24 lutego)

Futurystyczny samochód sportowy C 111 zadebiutował na targach motoryzacyjnych we Frankfurcie we wrześniu 1969 r. Pojazd badawczy o ekstremalnie klinowatym kształcie i unoszonych do góry drzwiach otrzymał nadwozie z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym (GRP) i był napędzany trójwornikowym silnikiem

Wankla o mocy 206 kW (280 KM), który umożliwiał osiągnięcie prędkości 270 km/h. Rok później na salonie samochodowym w Genewie zaprezentowano jego zmodyfikowaną wersję – C 111-II, tym razem z czterowirnikowym silnikiem Wankla o mocy 257 kW (350 KM). Nowy wariant przyspieszał od 0 do 100 km/h w 4,9 s i osiągał prędkość maksymalną 300 km/h. Pomimo licznych zamówień C 111 pozostał pojazdem czysto eksperymentalnym i nigdy nie wszedł do produkcji. Mercedes-Benz opracował jednak na jego podstawie serię samochodów do bicia rekordów: C 111-II D (1976) i C 111-III (1977-1978), oba z 5-cylindrowym silnikiem wysokoprężnym, oraz C 111-IV (1979) z jednostką V8 o zapłonie iskrowym i turbosprężarką. W 1970 r. C 111-II stał się również podstawą dla wersji V8 ze standardowym silnikiem M 116 (147 kW/200 KM), zbudowanej na potrzeby porównania napędu z odmianą zasilaną motorem Wankla.

Dane techniczne: Mercedes-Benz C 111-II z silnikiem V8

Okres produkcji: 1970

Układ i liczba cylindrów: V8

Pojemność skokowa: 3499 cm³

Moc: 147 kW (200 KM) przy 5800 obr./min

Mercedes-Benz 300 SL Roadster (W 198), 1958 r.

Prezentacja: statyczna

W marcu 1957 r., podczas salonu samochodowego w Genewie, Mercedes-Benz zaprezentował model 300 SL Roadster (W 198) – jako następcę debiutującego 3 lata wcześniej 300 SL Gullwinga Coupé z tej samej serii. Na poziomie technicznym ten sportowy samochód z otwartym dachem był bardzo podobny do coupé, chociaż zmodyfikowana klatka bezpieczeństwa umożliwiła zastosowanie konwencjonalnych drzwi na zawiasach. W kabrioletcie były one niezbędne, a przy okazji pozwalały na wygodniejsze wsiadanie i wysiadanie. Przy okazji udoskonalono podwozie: zastosowano jednoprzegubową oś wahliwą z obniżonym punktem łamania zamiast klasycznej konstrukcji łamanej oraz, po raz pierwszy, sprężynę kompensacyjną. Od jesieni 1958 r. model na życzenie był również dostępny z demontowalnym hardtopem. To właśnie na bazie standardowego 300 SL Roadstera inżynierowie Mercedes-Benz opracowali wyścigowy wariant 300 SLS, którym Paul O'Shea w 1957 r. wygrał kategorię D Amerykańskich Mistrzostw Samochodów Sportowych. Tym samym dopisał kolejny rozdział do historii 300 SL, bazującym na wyścigowym wozie o tej samej nazwie (oznaczenie W 194), który w sezonie 1952 świętował liczne sukcesy w motorsporcie. W 1961 r. 300 SL Roadster został wyposażony w hamulce tarczowe, a rok później otrzymał aluminium skrzynię korbową. Produkcja modelu trwała do 1963 r. W ciągu 7 lat wyprodukowano łącznie 1858 egzemplarzy. Dziś to jeden z najbardziej poszukiwanych i cenionych klasyków.

Dane techniczne: Mercedes-Benz 300 SL Roadster (W 198)

Okres produkcji: 1957 do 1963 r.

Układ i liczba cylindrów: R6

Pojemność skokowa: 2996 cm³

Moc: 158 kW (215 KM) przy 5800 obr./min

Prędkość maksymalna: do 242 km/h

Mercedes-Benz 600 (W 100), 1963 r.

Prezentacja: statyczna

„Grand Mercedes 600 – ekskluzywny pojazd o wielkim prestiżu”: takim nagłówkiem rozpoczynał się komunikat prasowy nowej limuzyny Mercedes-Benz, która świętowała swoją premierę we wrześniu 1963 r. na międzynarodowym salonie samochodowym we Frankfurcie nad Menem. Oto niektóre z jej zalet: pierwszy silnik

V8 w samochodzie Mercedes-Benz, osiągi dorównujące autom sportowym, wiele hydraulicznie sterowanych funkcji z zakresu komfortu (regulacja foteli, otwieranie i zamykanie drzwi, okien oraz pokrywy bagażnika). Do tego dochodzą pneumatyczne zawieszenie, wspomaganie układu kierowniczego oraz centralny zamek, a także elektrycznie sterowany system ogrzewania i wentylacji. W rezultacie model 600 długo uchodził za wyjątkowo nowoczesny. Luksusowa limuzyna, wewnątrz znana jako W 100, przez blisko dwie dekady utrzymywała pozycję międzynarodowego wzorca w najwyższej motoryzacyjnej lidze. W ciągu 17 lat zbudowano 2677 egzemplarzy, z czego 487 wersji Pullman. Silnik V8 o pojemności skokowej 6,3 litra generował moc 184 kW (250 KM). Na zakup 600 decydowali się nabywcy z całego świata: przedstawiciele rodów królewskich, głowy państw i nie mniej wybitne osobistości ze świata biznesu oraz show-biznesu.

Dane techniczne: Mercedes-Benz 600 (W 100)

Okres produkcji: 1963 do 1981 r.

Układ i liczba cylindrów: V8

Pojemność skokowa: 6332 cm³

Moc: 184 kW (250 KM) przy 4000 obr./min

Prędkość maksymalna: 205 km/h

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha, tel. +48 22 312 72 22, e-mail: tomasz.mucha@mercedes-benz.com

Najważniejsze informacje o Mercedes-Benz Group AG

Mercedes-Benz AG odpowiada za globalną działalność Mercedes-Benz Cars i Mercedes-Benz Vans, zatrudniając na całym świecie około 172 000 pracowników. Prezesem Zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych, dostawczych oraz usług związanych z pojazdami. Ponadto aspiruje do bycia liderem w dziedzinie elektromobilności oraz samochodowego oprogramowania. Portfolio produktów obejmuje markę Mercedes-Benz wraz z markami Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach, Mercedes-EQ, Klasa G oraz produkty marki smart. Marka Mercedes me oferuje dostęp do cyfrowych usług Mercedes-Benz. Mercedes-Benz AG to jeden z największych producentów luksusowych samochodów osobowych na świecie. W 2021 roku sprzedał około 1,9 mln aut osobowych i blisko 386,2 tys. pojazdów dostawczych. W obu tych segmentach biznesowych Mercedes-Benz AG stale rozwija swoją światową sieć produkcyjną, która obecnie liczy około 35 zakładów produkcyjnych na czterech kontynentach, a równocześnie przygotowuje się do spełnienia wymagań elektromobilności. W tym samym czasie firma tworzy i rozbudowuje globalną sieć produkcji akumulatorów, zlokalizowaną na trzech kontynentach. Naczelną zasadą strategii Mercedes-Benz i samej firmy jest zrównoważony rozwój, co oznacza tworzenie trwałej wartości dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Za podstawę służy tu zrównoważona strategia biznesowa Mercedes-Benz Group. W ten sposób firma bierze odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej i patrzy na cały łańcuch wartości.