



Mercedes-Benz

Factsheet
18 sierpnia 2026 r.

Silniki w nowym Mercedes-Benz Klasie C: starannie rozwinięta technologia

Udoskonalone, zaawansowane technicznie, zelektryfikowane silniki spalinowe sprawiają, że nowy Mercedes-Benz Klasy C wyznacza nowe standardy w zakresie zużycia paliwa, dynamiki jazdy oraz niezawodności. Rozbudowana gama jednostek benzynowych i wysokoprężnych oraz hybryd plug-in odpowiada szerokiemu spektrum wymagań i potrzeb. Wszystkie silniki zostały zaprojektowane tak, aby spełniać przyszłe limity normy Euro 7 i zapewnić zgodność z najnowszymi przepisami dotyczącymi emisji spalin.

Kompleksowa elektryfikacja: miękkie hybrydy z 48-woltową instalacją elektryczną

Wszystkie silniki benzynowe i wysokoprężne korzystają ze zintegrowanego rozrusznika-alternatora drugiej generacji (ISG 2.0) o mocy 17 kW (23 KM). Układ wykorzystuje 48-woltową instalację elektryczną, umożliwiającą funkcje takie jak żeglowanie, czyli efektywną jazdę wybiegiem przy odłączonym układzie napędowym, a także odzysk energii, co przekłada się na znaczne oszczędności paliwa. ISG może wspomagać silnik spalinowy dodatkowym momentem obrotowym do 205 Nm. Jednostka zintegrowana z obudową automatycznej skrzyni biegów 9G-TRONIC, oszczędza miejsce i oferuje inteligentne wsparcie przy niskich prędkościach obrotowych jednostki napędowej. W połączeniu z turbodoładowaniem zapewnia to wyjątkową moc, szczególnie w zakresie niskich obrotów. ISG umożliwia również bardzo szybki i płynny rozruch silnika, dzięki czemu działanie funkcji start-stop jest praktycznie niezauważalne. To samo dotyczy przejścia z żeglowania, z wyłączonym silnikiem, do dynamicznego przyspieszania.

Silniki w nowej Klasie C należą do rodziny modułowych jednostek napędowych Mercedes-Benz (FAME). Wśród ich kluczowych cech są: całkowicie aluminiowa skrzynia korbowa z tulejami cylindrowymi pokrytymi powłoką NANOSLIDE®, kompaktowy układ powietrza doładowującego oraz zlokalizowany blisko silnika układ wydechowy typu One-Box – zaprojektowany tak, aby spełniać przyszłe normy emisji spalin.

Wyrafinowana moc: 4-cylindrowy silnik benzynowy M254 EVO

Udoskonalony, 2,0-litrowy, 4-cylindrowy silnik benzynowy M254 EVO jest dostępny w trzech wersjach mocy: od 130 do 190 kW (od 177 do 258 KM). Proces spalania w cyklu Millera i stopień sprężania 12:1 pozwalają zmniejszyć zużycie paliwa w warunkach częściowego obciążenia i obniżyć emisję tlenków azotu. Aby spełnić nadchodzącą normę Euro 7, silnik pracuje przy optymalnym stosunku powietrza do paliwa ($\lambda = 1$) w całym zakresie prędkości obrotowych – to niezbędny wymóg dla nowej generacji technologii emisji spalin.

Dzięki nowo opracowanej elektrycznej sprężarce pomocniczej 4-cylindrowy silnik benzynowy w nowej Klasie C dysponuje dużą siłą ciągu nawet przy niskich obrotach. Korzystając z instalacji 48 V, w ciągu milisekund sprężarka rozpędza się do bardzo wysokich prędkości. Tuż powyżej prędkości obrotowej biegu jałowego generuje dodatkowy moment obrotowy i kompensuje klasyczną „turbodziurę”, zanim swój potencjał pokaże

duża turbosprężarka z segmentową turbiną typu twin-scroll. Elektryczna sprężarka pomocnicza zapewnia liniowy przyrwyłw mocy, szczególnie podczas ruszania, przyspieszania na wyjściu z zakrętu i krótkich przyspieszeń. Poprawia to responsywność i sprawia, że zmiany obciążenia stają się efektywniejsze. Jednocześnie zużycie paliwa i emisję spalin pomaga zmniejszyć wysoce wydajny układ bezpośredniego wtrysku paliwa o ciśnieniu do 350 barów.

Dzięki funkcji overboost, którą można wielokrotnie aktywować w krótkich odstępach czasu, w najmocniejszej wersji C 300 silnik dostarcza dodatkowe 20 kW (27 KM) na około 20 sekund. Uwzględniając wkład 48-woltowego układu ISG, daje to łączną moc systemową 225 kW (306 KM). Pomimo imponujących osiągnięć jednostka legitymuje się niewielkim zużyciem paliwa i niską emisją spalin. Wersja C 200 ma teraz pojemność skokową 2,0 litrów. Moment obrotowy został zwiększony do 320 Nm. Kompaktowa, całkowicie aluminiowa konstrukcja z tulejami cylindrowymi pokrytymi powłoką NANOSLIDE® (technologia zaczerpnięta z Formuły 1) znacznie zmniejsza tarcie i zapewnia wyjątkową odporność na zużycie.

Mercedes-Benz C 200 Limuzyna | zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 6,2-6,8 l/100 km | emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 141-156 g/km¹

Mercedes-Benz C 300 Limuzyna | zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 6,3-7,0 l/100 km | emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 144-159 g/km¹

Mercedes-Benz C 200 Kombi | zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 6,4-7,0 l/100 km | emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 145-161 g/km¹

Mercedes-Benz C 300 Kombi | zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 6,5-7,1 l/100 km | emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 147-162 g/km¹

Inteligentna moc: 4-cylindrowy silnik wysokoprężny OM 654 EVO

Dodatkowo udoskonalony 4-cylindrowy silnik wysokoprężny łączy niskie zużycie paliwa z wysoką dynamiką i harmonijnym oddawaniem mocy. Turbosprężarka o zmiennej geometrii turbiny szybko generuje moment obrotowy nawet przy niskich prędkościach obrotowych. Układ wtrysku bezpośredniego common rail o ciśnieniu do 2200 barów zapewnia optymalne, wydajne spalanie. Silnik jest w pełni kompatybilny z paliwami ekologicznymi, takimi jak HVO100, a także z biopaliwami o wyższej zawartości bioskładników, w tym B10 i B20. Nowo opracowany aktywny układ odpowietrzania skrzyni korbowej wyjątkowo skutecznie oddziela cząstki oleju i zapobiega tzw. przedmuchom. Zmniejsza to zużycie i pozwala wydłużyć interwały serwisowe. Klienci mogą wybierać między dwoma wariantami mocy: C 200 d (120 kW/163 KM) i C 250 d (147 kW/200 KM).

Mercedes-Benz C 200 d Limuzyna | zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 4,4-5,0 l/100 km | emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 116-131 g/km¹

Mercedes-Benz C 250 d Limuzyna | zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 4,4-5,0 l/100 km | emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 116-131 g/km¹

Mercedes-Benz C 200 d Kombi | zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 4,6-5,1 l/100 km | emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 120-134 g/km¹

Mercedes-Benz C 250 d Kombi | zużycie paliwa w cyklu mieszanym: 4,6-5,1 l/100 km | emisja CO₂ w cyklu mieszanym: 120-134 g/km¹

Hybrydowy napęd plug-in: maksymalna elastyczność

Nowy Mercedes-Benz Klasy C w wersjach z hybrydowym napędem typu plug-in łączy udoskonalony 4-cylindrowy silnik benzynowy z mocną jednostką elektryczną. Wariant C 400 e 4MATIC zapewnia moc systemową do 290 kW (395 KM) i moment obrotowy do 650 Nm. Zasięg w trybie elektrycznym wynosi do 100 kilometrów².

Silnik elektryczny generuje moc 100 kW (136 KM) i moment obrotowy 440 Nm. Pełny moment obrotowy jest dostępny już przy bardzo niskich obrotach. Dla użytkownika oznacza to płynną jazdę, możliwość dynamicznego

ruszania, zwinność w ruchu miejskim i natychmiastowe przyspieszenie na drogach pozamiejskich. Inteligentne zarządzanie temperaturą zapewnia dostępność maksymalnej mocy przez długi czas.

W ramach architektury silników FAME kompaktowa przekładnia NAG3 czwartej generacji integruje silnik elektryczny bezpośrednio z obudową skrzyni, oszczędzając miejsce i umożliwiając idealnie skoordynowaną pracę. Z obudową zintegrowano także falownik, co zapewnia efektywne zasilanie optymalnym napięciem roboczym. Rezultat: znakomita wydajność przy minimalnej przestrzeni montażowej. Akumulator litowo-jonowy ma użyteczną pojemność energetyczną 19,53 kWh. Umożliwia to do 100 kilometrów² zasięgu na napędzie elektrycznym – w sam raz np. do odbywania codziennych dojazdów do pracy. Inteligentny system zarządzania temperaturą zapewnia stabilną pracę nawet zimą. Hybrydy plug-in można ładować z mocą do 11 kW za pomocą źródeł prądu przemiennego (AC), takich jak domowa ładowarka ścienna (tzw. wallbox), a także – co szczególnie wygodne – na publicznych stacjach szybkiego ładowania prądem stałym (DC), z mocą do 55 kW.

Kontakt dla mediów:

Błażej Buliński, PR Manager Mercedes-Benz Cars, Mercedes-Benz Polska
tel. +48 666 977 403, e-mail: blazej.bulinski@mercedes-benz.com
<https://media.mercedes-benz.pl/>

Jubileuszowy rok Mercedes-Benz – „140 lat innowacji”

Odkąd w 1886 roku Carl Benz złożył patent na swojego trójkołowca, a niedługo później Gottlieb Daimler zbudował pierwszy zmotoryzowany powóz, Mercedes-Benz nieustannie rozwija kolejne pionierskie rozwiązania i dąży do tworzenia najbardziej pożądanych samochodów świata. Ta ambicja napędza każdą kolejną innowację – od pierwszych automobili po największą w historii firmy ofensywę modelową, która właśnie trwa. Dzięki pasji do przełomowych osiągnięć i doskonałości oraz nieprzerwanemu zaangażowaniu w obsługę klienta marka konsekwentnie kształtuje przyszłość mobilności. Rezultat wykracza daleko poza osiągnięcia inżynierskie – tworzy niepowtarzalne uczucie, które towarzyszy wszystkiemu, co robi Mercedes-Benz: „Welcome home”.

Mercedes-Benz świętuje 140 lat innowacji, wysyłając trzy nowe limuzyny Klasy S w transkontynentalną podróż do 140 lokalizacji na całym świecie. Każde miejsce podkreśla technologiczne dziedzictwo, pionierskiego ducha oraz globalną obecność marki. Po drodze klienci, fani i współpracownicy będą mogli dotrzeć do obchodów – w epickiej przygodzie, która potrwa do października br. Podróż „140 YEARS. 140 PLACES” przez sześć kontynentów można śledzić w naszym specjalnym serwisie [„140 lat innowacji | Mercedes-Benz Media”](#) oraz za pośrednictwem [społeczności Mercedes-Benz](#).

Mercedes-Benz AG w skrócie

Mercedes-Benz AG jest częścią grupy Mercedes-Benz Group AG. Łącznie na całym świecie zatrudnia około 164 000 pracowników i odpowiada za globalną działalność Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans. Prezesem zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i użytkowych oraz usług związanych z pojazdami. Ponadto aspiruje do bycia liderem w obszarach elektromobilności oraz samochodowego oprogramowania. Portfolio marek Mercedes-Benz Cars obejmuje markę Mercedes-Benz, a także Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i markę produktów Klasy G. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów samochodów osobowych klasy premium na świecie. W 2025 r. sprzedał około 2,1 miliona aut osobowych i użytkowych. W ramach obu segmentów biznesowych – Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans – nieustannie rozszerza swoją światową sieć produkcyjną, która obecnie liczy około 30 zakładów na czterech kontynentach. Przewodnią zasadą strategii Mercedes-Benz jest zrównoważony rozwój. W ten sposób firma bierze odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej, uwzględniając cały łańcuch wartości.

¹ Podane wartości zostały określone zgodnie z obowiązującą procedurą pomiarową WLTP (Worldwide Harmonised Light-duty vehicles Test Procedures, z ang. światowa zharmonizowana procedura badania pojazdów lekkich). Zużycie energii i emisja CO₂ samochodu osobowego zależą nie tylko od efektywnego wykorzystania paliwa lub nośnika energii przez pojazd, ale także od stylu jazdy oraz innych czynników pozatechnicznych.

² Rzeczywisty zasięg zależy od wielu czynników, takich jak indywidualny styl jazdy, warunki otoczenia, zużycie akumulatora, urządzenia dodatkowe (np. klimatyzacja), wyposażenie dodatkowe, opony, ładowność oraz profil trasy, i dlatego może różnić się od wartości podanej w WLTP.