



Mercedes-Benz

Informacja prasowa

9 marca 2021 r.

Powstaje Kampus Systemów Napędowych Mercedes-Benz

Zakłady w Stuttgart-Untertürkheim przygotowują się do realizacji strategii „Electric First”

Untertürkheim staje się technicznym centrum kompetencyjnym z kampusem ukierunkowanym na rozwój techniki napędów elektrycznych i akumulatorów, w tym na produkcję ogniw litowo-jonowych.

W kontekście wizji „Ambition 2039” Mercedes-Benz zmierza drogą ku neutralności przedsiębiorstwa pod względem emisji CO₂ – i konsekwentnie przygotowuje swój segment biznesowy Mercedes-Benz Drive Systems oraz zakłady w Stuttgart-Untertürkheim do realizacji strategii „Electric First”. W ten sposób Mercedes-Benz potwierdza swą nową strategię, zaprezentowaną w październiku 2020 r. W ramach intensywnych negocjacji zarząd i rada zakładowa Mercedes-Benz w Untertürkheim porozumiały się w sprawie zainwestowania wielomilionowej kwoty w transformację tych zakładów i stworzenie w nich kampusu systemów napędowych – „Mercedes-Benz Drive Systems Campus”. Te największe zakłady w globalnej sieci produkcji napędów skoncentrują się na badaniach i rozwoju systemów napędowych oraz wdrażaniu ich do produkcji. Zawarte porozumienie wzmacnia rolę Untertürkheim jako ośrodka rozwoju i doskonalenia rozwiązań z zakresu techniki napędowej.

Ponadto, dzięki kampusowi napędów elektrycznych i zelektryfikowanych, zakłady wzbogacą swoje szerokie kompetencje w dziedzinie elektromobilności. Uzupełnieniem dotychczasowych działań badawczo-rozwojowych Mercedes-Benz w zakresie techniki akumulatorowej będzie nowa fabryka, produkująca w małych seriach ogniwa akumulatorów litowo-jonowych, oraz własne laboratorium bezpieczeństwa akumulatorów. Podejście firmy do tych zagadnień jest całościowe – obejmuje zarówno podstawowe badania i rozwój, jak i produkcję systemów akumulatorowych. W obszarze produkcji seryjnej zakłady będą w coraz większym stopniu koncentrować się na elektrycznych komponentach napędowych – akumulatorach i systemach napędu elektrycznego, podczas gdy produkcja konwencjonalnych silników, skrzyń biegów i podzespołów będzie stopniowo wygaszana, co wpłynie na profile i skalę zatrudnienia.

Markus Schäfer, członek zarządu Daimler AG i Mercedes-Benz AG, odpowiedzialny za badania w ramach koncernu Daimler i dyrektor operacyjny segmentu Mercedes-Benz Cars: „Mercedes-Benz konsekwentnie podąża drogą ku neutralności w zakresie emisji CO₂. Objęcie wiodącej roli w dziedzinie pojazdów elektrycznych oznacza konieczność wzmocnienia naszych własnych badań i prac rozwojowych oraz osiągnięcia maksymalnego postępu we współpracy z globalnymi partnerami technologicznymi. Jestem głęboko przekonany, że w przyszłości dla rozwoju i produkcji ważniejsze niż kiedykolwiek wcześniej będą optymalny dostęp do nowych

Mercedes-Benz AG, 70546 Stuttgart, Niemcy

Telefon +49 711 17 - 0, Faks +49 711 17 - 22244, dialog.mb@daimler.com, www.mercedes-benz.com

Siedziba i sąd rejestrowy: Stuttgart; nr w Rej. Handl.: HRB762873

Przewodniczący Rady Nadzorczej: Manfred Bischoff

Zarząd: Ola Källenius (Prezes), Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sajjad Khan, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Harald Wilhelm

Dalsze informacje na temat oficjalnie ustalanych wartości zużycia paliwa i emisji CO₂ w nowych samochodach osobowych są dostępne w publikacji „Zużycie paliwa i prądu oraz emisje CO₂ w nowych samochodach osobowych”, dostępnej nieodpłatnie we wszystkich punktach sprzedaży oraz w spółce DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, na stronie internetowej www.dat.de.



oraz Mercedes-Benz – to zarejestrowane marki handlowe spółki Daimler AG, Stuttgart, Niemcy

technologii i globalnego know-how, jak również koncentracja kapitału na inwestycjach neutralnych pod względem emisji CO₂. Wymaga to maksymalnej elastyczności i konsekwentnej weryfikacji istniejących struktur. Faza transformacji w kierunku neutralności w zakresie emisji CO₂ oznacza również daleko idące zmiany w naszym segmencie systemów napędowych. Ukierunkowanie zakładów w Untertürkheim na realizację strategii „Electric First”, z własnym kampusem techniki napędów elektrycznych, jest zasadniczym elementem naszej inicjatywy produktowej Mercedes-EQ. Swoje działania koncentrujemy głównie na badaniach i inżynierii procesowej w zakresie techniki akumulatorów i ogniw, z uwzględnieniem całego łańcucha tworzenia wartości”.

Powstanie kampusu „Mercedes-Benz Drive Systems” to decydujący krok rozwojowy w kierunku zrównoważonej transformacji zakładów w Untertürkheim, wymagający jednoczesnych zasadniczych zmian w programie produkcji i procesach produkcyjnych. W związku z tym nastąpi restrukturyzacja i systematyczna rozbudowa istniejących centrów kompetencyjnych. Ścisła integracja badań, rozwoju i produkcji w jednej lokalizacji stworzy znaczące możliwości synergii i wzmocni unikalnym know-how ważny filar pionowej integracji.

Jörg Burzer, członek zarządu Mercedes-Benz AG ds. produkcji i łańcucha dostaw: „Zakłady w Untertürkheim są od zawsze integralną częścią sieci produkcyjnej Mercedes-Benz Powertrain – jako centrum innowacji i ośrodek kompetencyjny w zakresie układów napędowych. Mercedes-Benz bardzo poważnie traktuje swoją odpowiedzialność za ten bogaty w tradycje ośrodek wobec pracowników, polityków, naukowców i partnerów. Przyjęcie odpowiedzialności oznacza również konieczność dostosowania i modernizacji struktur w celu zapewnienia konkurencyjności i przyszłej rentowności. Realizując nową wizję dla zakładów w Untertürkheim, wyznaczamy drogę zrównoważonej transformacji marki Mercedes-Benz z wyraźnym ukierunkowaniem na elektryfikację. Wraz z kampusem „Mercedes-Benz Drive Systems” tworzymy warunki do konstruowania w tym ośrodku znacznej części systemów napędowych przyszłości. Ponadto zaawansowane technicznie systemy akumulatorowe i elektryczne systemy napędowe «made in Untertürkheim» zdefiniują z czasem pojazdy Mercedes-Benz”.

Technika akumulatorowa i elektryczne systemy napędowe w centrum uwagi

Łącząc i rozszerzając działalność w zakresie akumulatorów, firma wzmacnia swoje know-how w dziedzinie elektromobilności. W Untertürkheim zlokalizowano już jednostki prowadzące szeroko zakrojone prace badawczo-rozwojowe, takie jak centrum elektrotechniki i centrum techniki ogniw akumulatorowych, w których między innymi buduje się prototypy elektrycznych systemów napędowych (eATS) oraz bada i testuje rozwiązania techniczne w zakresie ogniw akumulatorowych. Ponadto do kampusu mają zostać w przyszłości przeniesione, prowadzone obecnie w Nabern, prace badawczo-rozwojowe nad akumulatorami, w tym różne stanowiska testowe. Planowane są też kolejne inwestycje w rozbudowę istniejącego centrum techniki ogniw, które umożliwią objęcie całego łańcucha tworzenia wartości w obszarze techniki akumulatorowej. Oprócz badań podstawowych, wstępnego rozwoju i konstrukcji ogniw akumulatorowych, celem jest również uzyskanie ich gotowości do produkcji seryjnej w nowym zakładzie małoseryjnej produkcji litowo-jonowych ogniw akumulatorowych. Jego uruchomienie zaplanowano na rok 2023. Nadrzędną rolę odgrywa tu czynnik ekologiczny, a więc transparentność rozwoju ogniw akumulatorowych aż po fazę recyklingu. W ten sposób w przyszłości Mercedes-Benz skoncentruje w zakładach Untertürkheim cały obszar techniki akumulatorowej – łącznie z produkcją systemów akumulatorowych. Fabryka akumulatorów w Brühl od roku 2022 będzie produkować akumulatory do pojazdów z napędem hybrydowym plug-in. Już od tego roku z taśmy produkcyjnej fabryki akumulatorów w zakładzie Hedelfingen schodzić będą systemy akumulatorowe do samochodu marki Mercedes-EQ – EQS, czyli w pełni elektrycznego modelu z rodziny Klasy S. EQS będzie wytwarzany od pierwszej połowy 2021 roku w oddalonej o około 20 km Fabryce 56 w Sindelfingen. W Hedelfingen produkowany jest system akumulatorów do modelu EQE.

Firma koncentruje się również na rozwoju wysokowydajnego elektrycznego układu napędowego – inteligentnego połączenia silnika elektrycznego, systemu akumulatorów, układu energoelektronicznego i oprogramowania – aż do osiągnięcia jego gotowości do produkcji seryjnej (w tym fazy testów). Własnymi siłami opracowywana jest następna generacja silników elektrycznych, wyposażonych w falowniki i układ wysokiego

napięcia. Pod koniec 2024 roku rozpocznie się produkcja i montaż elementów elektrycznego układu napędowego (eATS) dla przyszłych modeli marki Mercedes-EQ, które uzupełnią gamę produktów fabryk akumulatorów w Hedelfingen i Brühl. Nastąpi wtedy podwojenie zaplanowanego dotychczas wolumenu produkcyjnego elektrycznych układów napędowych.

W odniesieniu do wielkości produkcji seryjnej konwencjonalnych układów napędowych w zakładach Untertürkheim, w przyszłości Mercedes-Benz jeszcze pełniej wykorzysta elastyczność swojej globalnej sieci produkcji układów napędowych. Prowadzone są szczegółowe analizy nowych zakresów produkcji w kontekście maksymalizacji ich efektywności i rentowności.

W średniej perspektywie czasowej doprowadzi to do zmian w profilach zatrudnienia, na które przedsiębiorstwo przygotowuje swoich pracowników poprzez ukierunkowane działania kwalifikacyjne. Redukcja wolumenu produkcji seryjnej konwencjonalnych napędów doprowadzi również do korekt kadrowych w Untertürkheim. Firma przygotowuje się do nich za pomocą różnych działań. Absolutnym priorytetem jest przeprowadzenie zmian strukturalnych i personalnych w odniesieniu do miejsc pracy w sposób społecznie akceptowalny.

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha

e-mail: tomasz.mucha@daimler.com

tel. +48 22 312 72 22

Mercedes-Benz AG w skrócie

Mercedes-Benz AG odpowiada za globalną działalność biznesową Mercedes-Benz Cars i Mercedes-Benz Vans, zatrudniając na całym świecie ponad 170 tys. pracowników. Prezesem Zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i dostawczych oraz usług. Ponadto aspiruje do miana lidera w dziedzinie elektromobilności i oprogramowania dla pojazdów. Gama produktów obejmuje markę Mercedes-Benz wraz z submarkami Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach, Mercedes-EQ, Klasą G i marką smart. Marka Mercedes me otwiera dostęp do cyfrowych usług Mercedes-Benz. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych na świecie producentów luksusowych samochodów osobowych. W roku 2020 sprzedał ok. 2,1 mln samochodów osobowych i niemal 375 tys. samochodów dostawczych. W swoich dwóch segmentach biznesowych Mercedes-Benz AG stale rozwija światową sieć produkcyjną, liczącą ok. 35 fabryk na czterech kontynentach, a także przygotowuje się do spełnienia wymogów w zakresie elektromobilności. Równocześnie na trzech kontynentach firma tworzy i rozbudowuje globalną sieć produkcji akumulatorów. Zrównoważony rozwój jest wiodącą zasadą strategii Mercedes-Benz i oznacza generowanie wartości trwałej dla wszystkich interesariuszy – klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Mercedes-Benz AG opiera swoje działania na zrównoważonej strategii biznesowej koncernu Daimler, w ramach której przedsiębiorstwo bierze odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej z uwzględnieniem całego łańcucha wartości.

Informacja o zakładach Mercedes-Benz w Untertürkheim

Zakłady Mercedes-Benz w Untertürkheim są ważnym elementem i największym ośrodkiem globalnej sieci produkcyjnej Mercedes-Benz Powertrain. Znajdują się tu działy rozwoju, produkcji i wysyłki silników, skrzyń biegów oraz osi, a także centrala koncernu Daimler. Zakłady o ponad 115-letniej tradycji tworzą nowoczesną fabrykę wysokowydajnych silników oraz alternatywnych systemów napędowych. Składają się łącznie z sześciu lokalizacji. Podczas gdy w Untertürkheim i Bad Cannstatt ulokowano produkcję silników oraz kuźnię, produkcja skrzyń biegów odbywa się w Hedelfingen. Produkcja osi i odlewnia znajdują się w Mettingen. Ośrodek kształcenia mieści się w Brühl, a zakład produkcji elastycznej w Sirnau. W Untertürkheim znajduje się również dział badawczo-rozwojowy ze stromym zakrętem do testowania pojazdów. Obecnie zakłady zatrudniają ok. 18 tys. pracowników. Zakłady Mercedes-Benz w Untertürkheim powstały w 1904 r i są jednymi z najstarszych wciąż produkujących zakładów koncernu.