



Mercedes-Benz

Informacja prasowa

7 lutego 2025 r.

Klasa E: napęd na cztery koła 4MATIC dla wszystkich potrzeb i indywidualnych preferencji

- Klasa E All-Terrain dostępna jako łagodna hybryda z wieloma funkcjami off-roadowymi
- Wybór hybryd plug-in z napędem 4MATIC z silnikiem benzynowym i wysokoprężnym
- Przyjemność z jazdy typowa dla AMG: Mercedes-AMG E 53 HYBRID 4MATIC+

Klasa E All-Terrain jest w swoim żywiole nie tylko na długich trasach, ale także w lekkim terenie. Do jej mocnych stron należą sprawdzone off-roadowe rozwiązania, wyrazisty design nadwozia w linii AVANTGARDE i imponująca funkcjonalność Klasy E Kombi. Z zewnątrz uwagę zwracają elementy takie jak osłona chłodnicy w off-roadowym stylu, czarne nadkola, specjalne zderzaki oraz chromowana dolna sekcja stylizowana na osłonę podwozia.

Klasa E All-Terrain jest dostępna w wariantach benzynowych i wysokoprężnych. Podobnie jak w przypadku konwencjonalnej odmiany Kombi wszystkie wersje silnikowe są w różnym stopniu zelektryfikowane. Przykład: odmiana E 220 d 4MATIC All-Terrain z 48-woltową pokładową instalacją elektryczną ze zintegrowanym rozrusznikoalternatorem (ISG) o mocy 145 kW (197 + 23 KM). Albo E 300 de 4MATIC All-Terrain EQ – hybryda plug-in ze 197-konną jednostką wysokoprężną, którą wspomaga motor elektryczny o mocy 95 kW (129 KM), a jej zasięg wyłącznie na prądzie, bez korzystania z silnika spalinowego, wynosi 100 km (WLTP).

Na potrzeby poruszania się po lekkim terenie Klasa E All-Terrain jest standardowo wyposażona w stały napęd na wszystkie koła. Pneumatyczne zawieszenie AIRMATIC zapewnia wyjątkowy poziom komfortu jazdy na wielu nawierzchniach. W przypadku wersji All-Terrain prześwit jest o 20 milimetrów większy niż w klasycznej Klasie E Kombi. W specjalnym programie jazdy terenowej OFFROAD można je podnieść o kolejne 35 milimetrów (do prędkości ok. 20 km/h). Tryb ten poprawia również prowadzenie i przyczepność na przykład na piachu lub stromych zboczach, do prędkości 110 km/h. W ramach tego programu na centralnym ekranie mogą być prezentowane terenowe parametry, takie jak nachylenie wzdłużne i poprzeczne czy kąt skrętu kół.

Specyfikacja obejmuje również system wspomagania zjazdu ze wzniesień DSR (Downhill Speed Regulation – z ang. regulacja prędkości zjazdu) oraz funkcję terenowego oświetlenia (tylko w połączeniu z reflektorami DIGITAL LIGHT i DIGITAL LIGHT z funkcją projekcji), która aktywuje się w programie jazdy OFFROAD i oświetla drogę tak szeroko jak to możliwe. Na życzenie dostępna jest również funkcja wirtualnej maski, która pozwala obserwować na ekranie nawierzchnię pod przednią częścią samochodu – i pomaga omijać przeszkody takie jak kamienie czy skały podczas poruszania się po stromiznach i w wymagającym terenie.

Hybrydowe warianty plug-in z silnikiem benzynowym i wysokoprężnym oraz napędem 4MATIC

Mercedes-Benz Group AG | 70546 Stuttgart | telefon +49 7 11 17-0 | faks +49 7 11 17-222 44 | dialog@mercedes-benz.com | group.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz Group AG, Stuttgart | Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart, nr w Rej. Handl.: 19360

Prezes Rady Nadzorczej: Bernd Pischetsrieder

Zarząd: Ola Källenius, Prezes; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

Więcej informacji na temat oficjalnego zużycia paliwa i oficjalnych wartości emisji CO₂ nowych samochodów osobowych można znaleźć w „Przewodniku po zużyciu paliwa, emisjach CO₂ i zużyciu energii elektrycznej” dla nowych samochodów osobowych, bezpłatnie dostępnym we wszystkich punktach sprzedaży

i od Deutsche Automobil Treuhand GmbH, pod adresem www.dat.de.



oraz Mercedes-Benz są zastrzeżonymi znakami towarowymi Mercedes-Benz Group AG (Stuttgart, Niemcy).

Rok temu Mercedes-Benz wprowadził na rynek obecną generację Klasy E (seria 214). Gama wersji z hybrydowym napędem EQ jest szeroka: hybrydy plug-in są oferowane z napędem na tylne lub na wszystkie koła oraz nadwoziami Limuzyna albo Kombi. Kupujący mogą również wybierać pomiędzy silnikiem benzynowym lub wysokoprężnym. Jeśli chodzi o zalety, panuje tu jednomyślność – 129-konny motor elektryczny oraz zasięg na prądzie wynoszący do 115 kilometrów (WLTP) sprawiają, że hybrydy plug-in w wielu przypadkach i przez wiele dni mogą jeździć całkowicie elektrycznie, bez korzystania z silnika spalinowego.

Maksymalny moment obrotowy silnika elektrycznego – 440 Nm – jest generowany praktycznie natychmiast, co zapewnia wysoką sprawność ruszania, a także dynamiczne reakcje podczas jazdy. Pełna moc jednostki elektrycznej jest dostępna do prędkości 140 km/h, a następnie łagodnie regulowana. Opcjonalnie dostępna ładowarka DC o mocy 55 kW pozwala na szybkie ładowanie akumulatora prądem stałym.

Generalnie, względem poprzednich wydań hybrydowego napędu plug-in, wrażenia z jazdy znacznie bardziej przypominają samochody elektryczne. Na podstawie informacji z nawigacji inteligentna strategia działania aktywuje tryb jazdy elektrycznej dla najbardziej odpowiednich odcinków trasy, np. w obszarach zabudowanych. Uwzględnia przy tym m.in. dane nawigacyjne, topografię terenu, przepisy dotyczące prędkości oraz warunki ruchu na całej zaplanowanej trasie. Strategia komunikuje się z czujnikami systemów wspomagających, a tym samym skutecznie wspiera kierowcę w wielu sytuacjach drogowych.

Dwa dodatkowe tryby jazdy pozwalają kierowcy wykorzystać możliwości napędu plug-in w szczególnie ukierunkowany sposób: BATTERY HOLD (priorytet ma utrzymanie stanu naładowania akumulatora na późniejsze potrzeby) oraz ELECTRIC (jazda elektryczna do 140 km/h; dostosowanie aktywnego tempomatu DISTRONIC i aktywacja silnika spalinowego za pomocą odpowiedniego punktu nacisku w pedale gazu).

Dzięki rekuperacji energia kinetyczna jest odzyskiwana podczas wytracania prędkości, a realizacja tego procesu w połączeniu z hamulcem hydraulicznym została udoskonalona. Moc rekuperacji wynosi do 100 kW. W programie D Auto układ automatycznie dobiera poziom intensywności rekuperacji w zależności od sytuacji na drodze. Jeśli kierowca chce sam wpływać na siłę rekuperacji, może ją bezpośrednio wybrać za pomocą łopatek przy kierownicy (trzy stopnie) we wszystkich programach jazdy z wyjątkiem SPORT. Na przykład w programie D- kierowca doświadcza wrażenia z jazdy przy użyciu jednego pedału – gdy zdejmie nogę z pedału przyspieszenia, samochód w trybie elektrycznym zwalnia tak mocno, że korzystanie z pedału hamulca często w ogóle nie jest potrzebne.

Nowe połączenie osiągnięć i efektywności: Mercedes-AMG E 53 HYBRID 4MATIC+

Klasa E od dziesięcioleci jest jednym z najpopularniejszych modeli Mercedes-AMG. Teraz marka sportowych samochodów oferuje wariant E 53 HYBRID, który łączy typowe dla AMG wrażenia z jazdy z wyjątkową responsywnością, świetną dynamiką jazdy i sportowym designem. Jako hybryda typu plug-in E 53 HYBRID łączy skoncentrowane osiągnięcia z efektywnością oraz zasięgiem w trybie elektrycznym sięgającym nawet ponad 100 kilometrów.

Podstawę sportowego i wydajnego napędu stanowi sprawdzona 6-cylindrowa rzędowa jednostka turbo AMG o pojemności 3 litrów. Pod maską E 53 HYBRID 4MATIC+ zapewnia ona moc 330 kW (449 KM). W porównaniu z poprzednim wcieleniem – E 53 z serii W213 – oznacza to przyrost o 10 kW (14 KM). Do wzrostu osiągnięć przyczyniają się liczne zabiegi w obszarach oprogramowania i osprzętu. Należą do nich nowa turbosprężarka twin-scroll oraz zwiększone ciśnienie doładowania.

Połączenie jednostki spalinowej i silnika synchronicznego z magnesami trwałymi o mocy 163 KM zapewnia maksymalną moc systemową 430 kW (585 KM) (450 kW/612 KM z funkcją RACE START jako elementem opcjonalnego pakietu AMG DYNAMIC PLUS) oraz maksymalny moment obrotowy systemowy o wartości 750 Nm. Przekłada się to na odpowiednio dynamiczne osiągnięcia: przyspieszenie od 0 do 100 km/h zajmuje 3,8

sekundy (Limuzyna z funkcją RACE START). Prędkość maksymalna jest elektronicznie ograniczona do 280 km/h (Limuzyna z opcjonalnym pakietem kierowcy AMG). Jazda w trybie wyłącznie elektrycznym jest możliwa do 140 km/h.

Na pokładzie znajduje się ładowarka prądu przemiennego (AC) o mocy 11 kW. Na życzenie dostępna jest również szybka ładowarka prądu stałego (DC) o mocy 60 kW. Umożliwia ona naładowanie akumulatora od 10% do 80% w ciągu około 20 minut.

Optymalną trakcję zapewnia standardowy napęd na wszystkie koła 4MATIC+. Elektromechanicznie sterowane sprzęgło w zmienny sposób łączy stale napędzaną oś tylną z osią przednią. Najlepszy możliwy rozkład momentu obrotowego jest na bieżąco obliczany w zależności od sytuacji na drodze i komend kierowcy. Umożliwia to bezstopniowy rozdział siły napędowej od napędu na tylne koła do 50:50 między przednimi a tylnymi kołami.

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha, tel. +48 698 697 222, e-mail: tomasz.mucha@mercedes-benz.com

Najważniejsze informacje o Mercedes-Benz AG

Mercedes-Benz Group AG należy do odnoszących największe sukcesy firm motoryzacyjnych na świecie. Dzięki Mercedes-Benz AG grupa jest jednym z wiodących globalnych dostawców wysokiej klasy samochodów osobowych i aut dostawczych z segmentu premium. Mercedes-Benz Mobility AG specjalizuje się w oferowaniu usług finansowania i leasingu, subskrypcji i wynajmu pojazdów oraz zarządzania flotą, a także ubezpieczeń, innowacyjnych usług z zakresu mobilności, cyfrowych rozwiązań płatniczych oraz produktów i usług dotyczących ładowania. Założyciele firmy, Gottlieb Daimler i Carl Benz, przeszli do historii, gdy w 1886 r. wynaleźli samochód. Jako pionier samochodowej inżynierii Mercedes-Benz postrzega kształtowanie przyszłości mobilności w bezpieczny i zrównoważony sposób zarówno jako swoją motywację, jak i obowiązek. Firma koncentruje się na innowacyjnych i ekologicznych rozwiązaniach technicznych oraz technologicznych, jak również na budowie bezpiecznych, doskonałych pojazdów, które urzekają i inspirują. Mercedes-Benz nadal systematycznie inwestuje w rozwój efektywnych układów napędowych i wyznacza kurs na całkowicie elektryczną przyszłość. Konsekwentnie wdraża przy tym swoją strategię transformacji w kierunku całkowicie elektrycznej przyszłości opartej na oprogramowaniu. Wysiłki producenta koncentrują się również na inteligentnej łączności pojazdów, autonomicznej jeździe i nowych koncepcjach mobilności. Mercedes-Benz traktuje to jako swoją aspirację oraz zobowiązanie do wywiązywania się z odpowiedzialności wobec społeczeństwa i środowiska. Firma sprzedaje swoje pojazdy i świadczy usługi niemal we wszystkich krajach świata, a jej zakłady produkcyjne znajdują się w Europie, Amerykach Północnej i Łacińskiej, Azji oraz Afryce. Oprócz Mercedes-Benz, najcenniejszej luksusowej marki motoryzacyjnej na świecie (źródło: badanie Interbrand, 10 października 2024 r.), portfolio grupy obejmuje marki: Mercedes-AMG i Mercedes-Maybach, a także marki Mercedes-Benz Mobility: Mercedes-Benz Bank, Mercedes-Benz Financial Services oraz Athlon. Spółka Mercedes-Benz Group AG jest notowana na giełdach we Frankfurcie i Stuttgarcie (symbol MBG). W 2023 r. zatrudniła około 166 000 pracowników i sprzedała około 2,5 miliona pojazdów. Jej przychody wyniosły 153,2 mld euro, a EBIT – 19,7 mld euro.