

Opona Continental SportContact™ 7 jest dostosowana do każdej klasy pojazdu

- Sportowa opona o bezpiecznych parametrach jazdy na suchych i mokrych nawierzchniach
- Dostosowana do sportowej jazdy pojazdem dowolnej klasy
- Nowa koncepcja mieszanki zapewniająca przyjemność z jazdy i dłuższe przebiegi

Opona SportContact™ 7 firmy Continental zawiera trzy wyjątkowe rozwiązania techniczne: adaptacyjny wzór bieżnika dostosowuje się do suchej i mokrej nawierzchni, bieżnik dopasowany do rozmiaru opony zapewnia maksymalną przyjemność z jazdy w każdym aucie, a mieszanka BlackChili jest precyzyjnie dobrana pod względem składu do parametrów asymetrycznego bieżnika. Dzięki temu, Continental stworzył flagową oponę sportową, która na nowo definiuje standardy osiągnięć opon i wzbudza duże zaufanie do właściwości jezdnych.

Najwyższej klasy osiągi z SportContact™ 7.

Dzięki asymetrycznemu, adaptacyjnemu wzorowi bieżnika opona Continental SportContact 7 potrafi dostosować się do suchej i mokrej nawierzchni, a właściwości jezdne w każdych warunkach pozostają na wysokim i bezpiecznym poziomie – także przy wyższych prędkościach. Opona świetnie sprawdza się nawet, gdy jest poddawana najcięższym próbom, zarówno na drodze, jak i torze wyścigowym. Miękka, innowacyjna mieszanka gumowa BlackChili doskonale pasuje do sztywnej, niskoprofilowej konstrukcji opony, zapewniając nie tylko bardzo dobre właściwości jezdne, ale także gwarantując znaczny wzrost przebiegu. Wyróżnikiem opony jest również bardzo szerokie okno temperaturowe, dzięki czemu uzyskuje ona maksymalną wydajność bez konieczności długiego dogrzewania, co jest istotne zarówno podczas jazdy na co dzień, jak i na torze wyścigowym.

Opona SportContact 7 uzyskała świetne wyniki w wielu niezależnych testach opon, przeprowadzonych m.in. przez niezależny portal Tyre Reviews oraz niemiecki magazyn Sportauto, gdzie przyznano jej ocenę na poziomie „Outstanding” („Wybitna”). Ogumienie zdobyło również wyróżnienie EVO TyreAward przyznawane przez magazyn EVO. Potwierdzeniem jakości opony jest także stosowanie jej na „pierwszy montaż” przez uznanego tunera najwyższej klasy samochodów sportowych, firmę BRABUS.

Wszystkie opony oferowane obecnie przez Continental posiadają oznaczenie „EV Compatible”, co oznacza, że są przystosowane do użytkowania w samochodach o każdym rodzaju napędu, również w pojazdach hybrydowych oraz elektrycznych.

Continental rozwija pionierskie technologie i usługi dla zrównoważonej i połączonej mobilności ludzi i towarów. Założona w 1871 roku firma technologiczna oferuje bezpieczne, wydajne, inteligentne i przystępne cenowo rozwiązania dla pojazdów, maszyn, ruchu drogowego i transportu. W 2024 roku Continental wygenerował wstępną sprzedaż na poziomie 39,7 mld euro i obecnie zatrudnia około 190 000 osób w 55 krajach. Rozwiązania oponiarskie **sekcji Tires Group** sprawiają, że mobilność staje się bezpieczniejsza, bardziej inteligentna i zrównoważona. Jej portfolio produktów klasy premium obejmuje opony do samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, jednośladów oraz pojazdów specjalistycznych, a także inteligentne rozwiązania oraz usługi dla flot i sprzedawców opon. Continental zapewnia najwyższą wydajność od ponad 150 lat i jest jednym z największych producentów opon na świecie. W roku fiskalnym 2023 sektor opon wygenerował sprzedaż w wysokości 14 mld euro. Dział opon Continental zatrudnia ponad 56 000 osób na całym świecie i posiada 20 zakładów produkcyjnych oraz 16 zakładów rozwojowych.

Continental Opony Polska oferuje 7 lat gwarancji od daty zakupu na opony do aut osobowych i dostawczych. Wydłużona gwarancja obejmuje także opony osobowe z grupy Continental, m.in. Uniroyal, Barum, Semperit, Viking.

Biuro prasowe: <https://conti.prowly.com/>

Ewa Ostapczuk
PR Manager
Continental Opony Polska
ewa.ostapczuk@conti.de