



Mercedes-Benz

Informacja prasowa

23 października 2024 r.

Mercedes-Benz otwiera własną fabrykę recyklingu, aby zamknąć obieg akumulatorów

- Pierwszy w Europie zakład recyklingu akumulatorów wykorzystujący zintegrowany proces mechaniczno-hydrometalurgiczny otwiera się w Kuppenheim w południowych Niemczech
- Kamień milowy na drodze do zwiększenia zrównoważonego wykorzystania surowców – oczekiwany wskaźnik odzysku wynosi ponad 96%, eksploatacja neutralna pod względem emisji CO₂ netto¹⁾
- Zakład ma wytwarzać wystarczającą ilość materiałów z recyklingu, aby produkować ponad 50 000 nowych modułów akumulatorowych rocznie
- Inwestycja w wysokości kilkudziesięciu milionów euro stanowi podstawę holistycznego podejścia Mercedes-Benz do zamkniętego obiegu akumulatorów oraz tworzenia wartości w Niemczech
- Współpraca z Primobius, partnerem technologicznym, oraz renomowanymi instytutami badawczymi

Mercedes-Benz otworzył pierwszy w Europie zakład recyklingu akumulatorów wykorzystujący zintegrowany proces mechaniczno-hydrometalurgiczny, stając się pierwszym producentem samochodów na świecie²⁾, który zamknął obieg przetwarzania akumulatorów, korzystając z własnej placówki. Zakład recyklingu w Kuppenheim w południowych Niemczech pomaga stworzyć prawdziwą gospodarkę o obiegu zamkniętym. Stanowi podstawę pionierskiego ducha i innowacyjnej siły Mercedes-Benz – firma dąży do znacznego ograniczenia zużycia cennych zasobów pierwotnych. W przeciwieństwie do istniejących, ustalonych procesów, oczekiwany wskaźnik odzysku w przypadku mechaniczno-hydrometalurgicznego zakładu recyklingu wynosi ponad 96%. Wartościowe i rzadkie surowce, takie jak lit, nikiel i kobalt, można tu odzyskać w formie, która nadaje się do wykorzystania w nowych akumulatorach do przyszłych w pełni elektrycznych samochodów Mercedes-Benz. W budowę nowego zakładu, a tym samym w tworzenie wartości w Niemczech, firma zainwestowała dziesiątki milionów euro. W ceremonii otwarcia uczestniczyli kanclerz Niemiec Olaf Scholz i minister ds. środowiska Badenii-Wirtembergii Thekla Walker.

„Mercedes-Benz postawił sobie za cel budowę najbardziej pożądanego samochodu świata – i to w sposób zrównoważony. Jesteśmy pionierem w dziedzinie motoryzacyjnej inżynierii, a pierwszy w Europie zintegrowany mechaniczno-hydrometalurgiczny zakład recyklingu akumulatorów stanowi kluczowy kamień milowy w kierunku zwiększenia zrównoważonego wykorzystania surowców. Wspólnie z naszymi partnerami ze świata przemysłu i nauki wysyłamy wyraźny sygnał innowacyjnej siły na rzecz zrównoważonej elektromobilności oraz tworzenia wartości w Niemczech i Europie” – powiedział Ola Källenius, prezes zarządu Mercedes-Benz Group AG.

„Przyszłość samochodów jest elektryczna, a jej niezbędnym elementem są akumulatory. Aby produkować je w sposób oszczędzający zasoby i zrównoważony, kluczowy jest również recykling. Gospodarka o zamkniętym

Mercedes-Benz Group AG | 70546 Stuttgart | telefon +49 7 11 17-0 | faks +49 7 11 17-222 44 | dialog@mercedes-benz.com | group.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz Group AG, Stuttgart | Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart, nr w Rej. Handl.: 19360

Prezes Rady Nadzorczej: Bernd Pischetsrieder

Zarząd: Ola Källenius, Prezes; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

Więcej informacji na temat oficjalnego zużycia paliwa i oficjalnych wartości emisji CO₂ nowych samochodów osobowych można znaleźć w „Przewodniku po zużyciu paliwa, emisjach CO₂ i zużyciu energii elektrycznej” dla nowych samochodów osobowych, bezpłatnie dostępnym we wszystkich punktach sprzedaży

i od Deutsche Automobil Treuhand GmbH, pod adresem www.dat.de.



oraz Mercedes-Benz są zastrzeżonymi znakami towarowymi Mercedes-Benz Group AG (Stuttgart, Niemcy).

obiegu stanowi motor wzrostu, a jednocześnie element niezbędny do osiągnięcia naszych celów klimatycznych. Gratuluję Mercedes-Benz odwagi i dalekowzroczności, które prezentuje inwestycja w Kuppenheim. Niemcy pozostają wiodącym rynkiem dla nowych i innowacyjnych technologii” – skomentował Olaf Scholz, kanclerz Republiki Federalnej Niemiec.

Partnerem technologicznym Mercedes-Benz dla zakładów recyklingu akumulatorów jest Primobius – spółka joint venture między niemiecką firmą inżynierską i producentem maszyn SMS Group a australijskim projektantem procesów technologicznych Neometals. W ramach projektu badawczego realizowanego z trzema niemieckimi uniwersytetami zakład otrzymuje dofinansowanie z niemieckiego Federalnego Ministerstwa Gospodarki i Ochrony Klimatu. Projekt obejmuje cały łańcuch procesów recyklingu, w tym koncepcje w obszarach logistyki oraz reintegracji. Partnerzy wnoszą zatem istotny wkład w przyszłą skalowalność branży recyklingu akumulatorów w Niemczech.

Zintegrowana koncepcja recyklingu mechaniczno-hydrometalurgicznego

Zakład recyklingu akumulatorów Mercedes-Benz obejmuje wszystkie etapy, od rozdrabniania modułów po suszenie i przetwarzanie aktywnych materiałów – po raz pierwszy w Europie. W ramach złożonego, wieloetapowego procesu mechanicznego sortuje się tu i oddziela tworzywa sztuczne, miedź, aluminium oraz żelazo. Następnie realizowany jest proces hydrometalurgiczny, przeznaczony dla tak zwanej czarnej masy. To aktywne materiały, z których składają się elektrody ogni akumulatora. Cenne metale, takie jak kobalt, nikiel i lit, są indywidualnie ekstrahowane w wieloetapowym procesie chemicznym. Te recyklaty zachowują odpowiednią jakość, dlatego nadają się do wykorzystania w produkcji nowych ogni.

W przeciwieństwie do stosowanej obecnie w Europie pirometalurgii proces hydrometalurgiczny generuje mniej odpadów, a jego niskie temperatury, dochodzące do 80 stopni Celsjusza, oznaczają mniejsze zużycie energii. Ponadto, podobnie jak wszystkie zakłady produkcyjne Mercedes-Benz, zakład recyklingu pracuje w sposób neutralny pod względem emisji dwutlenku węgla netto¹). Jest zasilany energią elektryczną pochodzącą ze źródeł w 100% odnawialnych. Na powierzchni dachu budynku, wynoszącej 6800 metrów kwadratowych, znajduje się instalacja fotowoltaiczna o mocy szczytowej ponad 350 kW.

Roczna zdolność produkcyjna zakładu recyklingu akumulatorów Mercedes-Benz w Kuppenheim wynosi 2500 ton. Te odzyskane materiały posłużą do produkcji ponad 50 000 modułów akumulatorowych do nowych, w pełni elektrycznych modeli Mercedesa. Pozyskiwana wiedza ma szansę pomóc w zwiększeniu wolumenu produkcji w średnim i długim okresie eksploatacji.

Holistyczne podejście do tworzenia wartości

Mercedes-Benz przyjmuje holistyczne podejście do obiegu zamkniętego akumulatorów i bierze pod uwagę trzy główne kwestie: projektowanie obiegu zamkniętego, utrzymanie wartości oraz domykanie obiegu materiałów. Dzięki podejściu Design for Circularity (z ang. projektowanie z myślą o gospodarce cyrkularnej) producent od samego początku projektowania uwzględnia cały łańcuch wartości technologii akumulatorów. W otwartym niedawno centrum kompetencyjnym Mercedes-Benz eCampus w Stuttgarcie-Untertürkheim rozwój nowych ogni odbywa się również z myślą o cyrkularności. Produkcja baterii do elektrycznych pojazdów Mercedes-Benz w fabrykach akumulatorów na trzech kontynentach jest neutralna pod względem emisji dwutlenku węgla netto¹). Lokalne wytwarzanie stanowi kluczowy czynnik sukcesu zrównoważonej strategii biznesowej producenta.

W koncepcję domykania obiegu i oszczędzania zasobów wpisuje się oferowanie odnowionych akumulatorów jako części zamiennych do wszystkich aut elektrycznych Mercedesa. Ponadto Mercedes-Benz Energy, spółka zależna firmy, opracowała udany model biznesowy z wielkoskalowym wykorzystaniem stacjonarnego magazynowania energii. Akumulatory, które nie nadają się już do użytku w pojazdach, zyskują tu drugie życie jako część systemu magazynowania energii.

Zrównoważony rozwój oznacza dla Mercedes-Benz tworzenie długoterminowej wartości dla jak największej liczby osób. Z tego względu firma realizuje swoją zrównoważoną strategię biznesową – zrównoważony rozwój jest podstawowym elementem holistycznego podejścia korporacyjnego, które obejmuje szersze aspekty ekologiczne, społeczne oraz ekonomiczne.

Komentarze na temat otwarcia zakładu recyklingu akumulatorów Mercedes-Benz w Kuppenheim

„Systematycznie pogłębiamy naszą specjalistyczną wiedzę dotyczącą łańcucha wartości akumulatorów. Po otwarciu centrum kompetencyjnego Mercedes-Benz eCampus w Stuttgartie-Untertürkheim, z myślą o opracowywaniu nowych rozwiązań w obszarze chemii ogniw, teraz w zrównoważony sposób zamykamy obieg surowców w Kuppenheim. Innowacyjna technologia umożliwia nam odzyskiwanie cennych surowców z akumulatorów o najwyższym możliwym stopniu czystości. Dzięki temu dzisiejsze baterie stają się jutrzejszą zrównoważoną kopalnią surowców. Nowy zakład recyklingu akumulatorów wzmacnia rolę sieci produkcyjnej Mercedes-Benz, obejmującej fabryki samochodów i układów napędowych w Europie” – skomentował Jörg Burzer, członek zarządu Mercedes-Benz Group AG odpowiedzialny za produkcję, jakość i zarządzanie łańcuchem dostaw.

„Recykling akumulatorów ma dla Badenii-Wirtembergii – jako kraju związkowego z tak silnym sektorem motoryzacyjnym – ogromne znaczenie. Zamknięcie pętli w łańcuchu wartości zmniejsza zależności, zwiększa odporność w czasach kryzysu i może łagodzić szczyty i spadki w dostępności surowców. Mercedes-Benz jest w tym zakresie pionierem: uruchamiając zintegrowany zakład recyklingu akumulatorów, prezentuje zrównoważone podejście do radzenia sobie z ograniczonymi zasobami i w ten sposób wnosi cenny wkład w autentycznie cyrkularną gospodarkę. Jesteśmy dumni, że jako kraj związkowy innowatorów stoi na czele również w tej dziedzinie” – powiedziała Thekla Walker, minister ds. środowiska, klimatu i energii Badenii-Wirtembergii

¹⁾ Neutralność pod względem emisji dwutlenku węgla netto oznacza, że emisje dwutlenku węgla, których nie uniknięto lub nie zmniejszono bezpośrednio w Mercedes-Benz, są rekompensowane przez certyfikowane projekty kompensacji, mające na celu redukcję emisji CO₂.

²⁾ Zgodnie z aktualną wiedzą.

Kontakt dla mediów:

Tomasz Mucha, tel. +48 698 697 222, e-mail: tomasz.mucha@mercedes-benz.com

Najważniejsze informacje o Mercedes-Benz AG

Mercedes-Benz Group AG jest jedną z odnoszących największe sukcesy firm motoryzacyjnych na świecie. Dzięki Mercedes-Benz AG grupa jest jednym z wiodących światowych dostawców wysokiej klasy samochodów osobowych i aut dostawczych z segmentu premium. Mercedes-Benz Mobility AG oferuje finansowanie, leasing, subskrypcję oraz wynajem pojazdów, zarządzanie flotą, cyfrowe usługi ładowania i płatności, pośrednictwo ubezpieczeniowe, a także innowacyjne usługi z zakresu mobilności. Założyciele firmy, Gottlieb Daimler i Carl Benz, przeszli do historii, gdy w 1886 r. wynaleźli samochód. Mercedes-Benz – jako pionier samochodowej inżynierii – postrzega kształtowanie przyszłości mobilności w bezpieczny i zrównoważony sposób zarówno jako swoją motywację, jak i obowiązek. Firma koncentruje się zatem na innowacyjnych i ekologicznych rozwiązaniach technologicznych, jak również na budowie bezpiecznych i doskonałych pojazdów. Mercedes-Benz nadal systematycznie inwestuje w rozwój efektywnych układów napędowych i wyznacza kurs na całkowicie elektryczną przyszłość: marka spod znaku trójkątnej gwiazdy dąży do tego, by do 2030 r., o ile pozwolą na to warunki rynkowe, przejść na napędy w pełni elektryczne. Przechodząc od priorytetu prądu do koncepcji „tylko prąd”, wiodący na świecie koncern motoryzacyjny przyspiesza swój rozwój w kierunku całkowicie elektrycznej, opartej na oprogramowaniu przyszłości. Jego wysiłki koncentrują się również na inteligentnej łączności pojazdów, autonomicznej jeździe i nowych koncepcjach mobilności. Mercedes-Benz traktuje to bowiem jako swoją aspirację oraz zobowiązanie do wywiązywania się z odpowiedzialności wobec społeczeństwa i środowiska. Firma sprzedaje swoje pojazdy i świadczy usługi niemal we wszystkich krajach świata, a jej zakłady produkcyjne znajdują się w Europie, Ameryce Północnej i Łacińskiej, Azji oraz Afryce. Oprócz Mercedes-Benz, najcenniejszej luksusowej marki motoryzacyjnej na świecie (źródło: badanie Interbrand, 3.11.2022 r.), portfolio obejmuje marki: Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach, Mercedes-EQ i Mercedes me, a także marki Mercedes-Benz Mobility: Mercedes-Benz Bank, Mercedes-Benz Financial Services oraz Athlon. Spółka jest notowana na giełdach we Frankfurcie i Stuttgartie (symbol MBG). W 2022 r. grupa zatrudniała około 170 000 pracowników i sprzedała około 2,5 miliona pojazdów. Jej przychody wyniosły 150,0 mld euro, a EBIT – 20,5 mld euro.