



Mercedes-Benz

Informacja prasowa  
26 września 2025 r.

## Zakład Mercedes-Benz w Vitorii gotowy na nową erę: rozpoczęto produkcję przedseryjną nowego VLE

- Zakład Mercedes-Benz w Vitorii (Hiszpania) przygotowuje się do uruchomienia seryjnej produkcji nowego VLE.
- Produkcja przedseryjna modelu VLE została już pomyślnie rozpoczęta, zapewniając najwyższe standardy jakości.
- Ponad 90 procent prac budowlanych w zakładzie w Vitorii zostało już zakończonych.
- Nowy VLE będzie miał swoją światową premierę w pierwszej połowie 2026 roku.

Vitoria. Zakład Mercedes-Benz w Vitorii pomyślnie rozpoczął produkcję pierwszych pojazdów przedseryjnych nowego, w pełni elektrycznego modelu Mercedes-Benz VLE, przygotowując się tym samym do uruchomienia produkcji seryjnej w 2026 roku. Szczegółowe testy produkcyjne w fazie rozruchu zapewniają seryjnej produkcji wysoką jakość, której oczekują klienci marki ze srebrną gwiazdą. Aby sprostać wymaganiom pierwszego pojazdu opartego na nowo opracowanej, modułowej i skalowalnej architekturze vanów, zakład Mercedes-Benz w Vitorii został kompleksowo zmodernizowany.

„Nowy VLE to pierwszy pojazd oparty na naszej nowej, modułowej i wysoce elastycznej architekturze vanów. W rekordowym czasie doprowadziliśmy VLE od pierwszych koncepcji do dojrzałości produkcyjnej. W całym procesie rozwoju konsekwentnie korzystaliśmy z innowacyjnych, cyfrowych metod, uzyskując jednocześnie znaczącą efektywność. Pracownicy w wielozadaniowych i międzynarodowych zespołach ustanowili w tym zakresie nowe standardy. Wynik zaprezentujemy w pierwszej połowie 2026 roku”.

Thomas Klein, szef Mercedes-Benz Vans

W ramach ponad 160 różnych szkoleń ok. 5000 pracowników zakładu zostało przygotowanych do nowych procesów i procedur, także we współpracy z innymi zakładami Mercedes-Benz. Tematyka obejmowała m.in. integrację nowych standardów IT, a także zastosowanie nowych technologii i materiałów.

### Produkcja high-tech w Vitorii

Od 2026 roku zakład w Vitorii będzie produkował w pełni elektrycznego VLE, a także Klasę V, Vito i eVito – zgodnie z indywidualnym zapotrzebowaniem klientów. VLE zostanie zintegrowany z bieżącą produkcją w zakładzie, początkowo jako pojazd elektryczny, a następnie także z nowoczesnym silnikiem spalinowym. Oznacza to, że różne modele Mercedes-Benz będą schodziły z tej samej linii montażowej, elastycznie

Mercedes-Benz AG | 70546 Stuttgart | telefon +49 711 17 0 | faks +49 711 17 2 22 44 | [dialog@mercedes-benz.com](mailto:dialog@mercedes-benz.com) | [www.mercedes-benz.com](http://www.mercedes-benz.com)

Mercedes-Benz AG, Stuttgart, Niemcy | Siedziba i Sąd Rejestrowy: Stuttgart, nr w Rej. Handl.: 762873

Prezes Rady Nadzorczej: Martin Brudermüller

Zarząd: Ola Källenius, prezes; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Mathias Geisen, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Oliver Thöne, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

dostosowywane w zakresie układu napędowego. W tym celu wszystkie procesy produkcyjne zostały kompleksowo sprawdzone i zmienione – cyfrowo, efektywnie i w zrównoważony sposób. Dzięki znaczącym inwestycjom w zakład Mercedes-Benz w Vitorii powstała nowa, nowoczesna spawalnia nadwozi oraz nowa lakiernia. Gruntownie zmodernizowana została również hala montażowa.

Zakład Mercedes-Benz w Vitorii wyznacza standardy w zrównoważonej produkcji vanów. Podobnie jak we wszystkich lokalizacjach sieci produkcyjnej Mercedes-Benz Vans, jest ona neutralna pod względem emisji CO<sub>2</sub>; od 2013 roku energię kupowana jest wyłącznie ze źródeł odnawialnych. W Vitorii zainstalowano system fotowoltaiczny na potrzeby wytwarzania własnej zielonej energii. Zakład wykorzystuje również energię geotermalną do ogrzewania budynków oraz ciepło odpadowe powstające podczas lakierowania pojazdów.

Podczas przygotowań do produkcji nowego VLE zostały wykorzystane najnowocześniejsze rozwiązania, takie jak sztuczna inteligencja i narzędzia cyfrowe czy tzw. cyfrowy bliźniak produkcji. Po raz pierwszy w historii do produkcji seryjnej vana zostanie wprowadzony Mercedes-Benz Operating System (MB.OS).

„Nowy VLE rozpoczyna nową erę – także dla naszych zakładów. Vitoria to pierwsza fabryka w globalnej sieci produkcyjnej Mercedes-Benz Vans, która produkuje VLE. Ponad 90 procent prac budowlanych zostało już zakończonych, rozpoczęto pierwsze testy produkcyjne. Zespół jest bardzo zmotywowany, aby rozpocząć w przyszłym roku produkcję seryjną, to pionierskie wyzwanie. Jestem bardzo dumny, że nasz zakład w Vitorii zrealizował przygotowania w tak krótkim czasie – pokazuje to jego wysoką elastyczność. Jesteśmy gotowi budować przyszłość Mercedes-Benz Vans”.

Bernd Krottmayer, dyrektor zakładu Mercedes-Benz w Vitorii

### **VLE na nowo definiuje przestrzeń**

W pełni elektryczny VLE łączy najlepsze cechy dwóch światów – właściwości jezdne podobne do limuzyny z wszechstronnością vana MPV. Priorytetem marki jest wartość dodana dla klientów. Pod względem designu, możliwości adaptacji i codziennej użyteczności VLE będzie optymalnie odpowiadał na ich potrzeby i wymagania. Z maksymalnie ośmioma miejscami, gama VLE obejmie pojazdy dla rodzin i klientów prowadzących aktywny tryb życia, a także ekskluzywne shuttlebusy – oferując wszechstronną i maksymalnie elastyczną przestrzeń w każdej sytuacji.

### **W rekordowym tempie do standardu produkcyjnego**

VLE to pierwszy pojazd oparty na nowo opracowanej, modułowej i skalowalnej architekturze vanów. Model pomyślnie przeszedł główne etapy programu rozwojowego i wykazał się przede wszystkim bezkompromisową efektywnością oraz właściwościami jezdnymi na poziomie limuzyny. W tunelu aerodynamicznym osiągnięto rekordowe wyniki ([Mercedes-Benz VLE – potrójny mistrz efektywności](#)). Podczas długiej podróży ze Stuttgartu przez Alpy do Rzymu VLE wymagał tylko dwóch 15-minutowych postojów na ładowanie ([Mercedes-Benz VLE – potrójny mistrz efektywności](#)). Na torze testowym w południowowłoskim Nardò VLE imponował zwrotnością, dynamiką jazdy oraz wysokimi prędkościami ([Mercedes-Benz VLE – potrójny mistrz efektywności](#)). Za kołem podbiegunowym VLE udowodnił, że nowoczesne samochody elektryczne są w pełni użyteczne na co dzień, nawet w zimnie, na lodzie i śniegu ([Nowe vany Mercedes-Benz sprawdzają się w zimowych testach na kole podbiegunowym](#)).

Nowy Mercedes-Benz VLE będzie miał swoją światową premierę w pierwszej połowie 2026 roku.

## **Zakład Mercedes-Benz w Vitorii**

Zlokalizowany w sercu Kraju Basków, w północno-zachodniej Hiszpanii, zakład świętował w 2024 roku 70-lecie działalności. Pierwszy pojazd zjechał z linii produkcyjnej w 1954 roku. Obecnie powierzchnia produkcyjna wynosi 665 000 m<sup>2</sup> na działce o powierzchni 870 000 m<sup>2</sup>. Uroczystość wmurowania kamienia węgielnego pod rozbudowę fabryki odbyła się w marcu 2024 roku: od 2026 roku będą tu produkowane średniej wielkości vany oparte na w pełni elektrycznej architekturze VAN.EA. W przyszłości będą tu również powstawały pojazdy oparte na architekturze spalinowej VAN.CA.

Kontakt dla mediów:

Magdalena Słoniewska, tel. 698 697 227, e-mail: [magdalena.sloniewska@mercedes-benz.com](mailto:magdalena.sloniewska@mercedes-benz.com)

## **Mercedes-Benz AG w skrócie**

Mercedes-Benz AG jest częścią grupy Mercedes-Benz Group AG, która na całym świecie zatrudnia łącznie około 175 000 pracowników i odpowiada za globalną działalność Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans. Prezesem zarządu Mercedes-Benz AG jest Ola Källenius. Firma koncentruje się na rozwoju, produkcji i sprzedaży samochodów osobowych i użytkowych oraz usług związanych z pojazdami. Ponadto aspiruje do bycia liderem w obszarach elektromobilności i samochodowego oprogramowania. Portfolio produktów obejmuje markę Mercedes-Benz, w tym marki Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach i Klasa G z ich modelami w pełni elektrycznymi, a także produkty marki smart. Mercedes-Benz AG jest jednym z największych producentów samochodów osobowych klasy premium na świecie. W 2024 r. sprzedał około 2,4 miliona aut osobowych i użytkowych. W ramach obu segmentów biznesowych – Mercedes-Benz Cars oraz Mercedes-Benz Vans – nieustannie rozszerza swoją światową sieć produkcyjną, która obecnie liczy ponad 30 zakładów na czterech kontynentach, a przy tym przygotowuje się do spełnienia wymagań elektromobilności. Jednocześnie firma rozbudowuje swoją globalną sieć produkcji akumulatorów na trzech kontynentach. Przewodnią zasadą strategii Mercedes-Benz jest zrównoważony rozwój – oznacza to tworzenie trwałej wartości dla wszystkich interesariuszy: klientów, pracowników, inwestorów, partnerów biznesowych oraz całego społeczeństwa. Firma bierze zatem odpowiedzialność za ekonomiczne, ekologiczne i społeczne skutki swojej działalności biznesowej, uwzględniając cały łańcuch wartości.